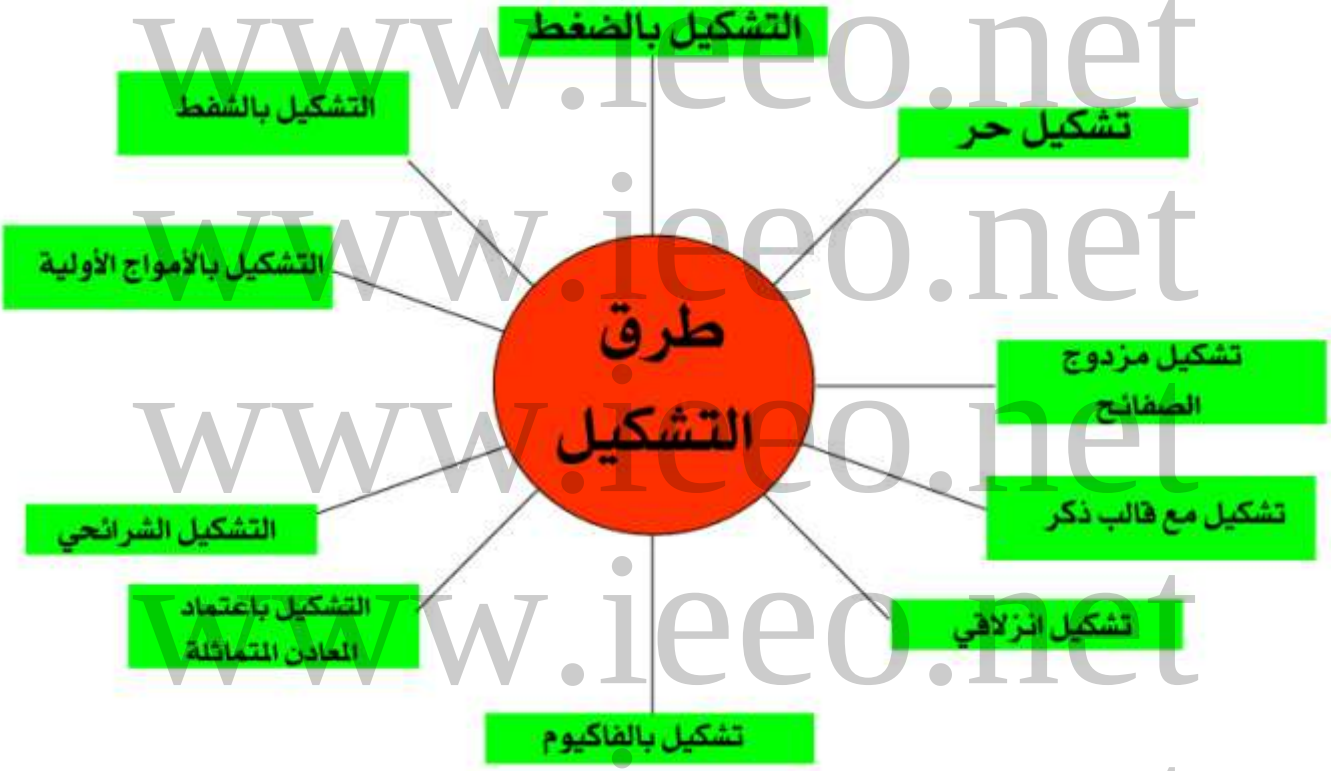
طرق التشكيل الحراري المختلفة

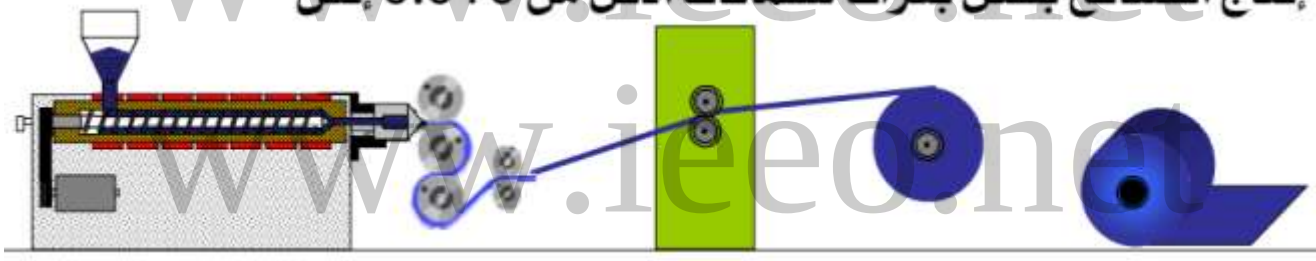
عمليات التشكيل

يتم اختيار الطريقة الأكثر ملائمة للحصول على المنتج المطلوب



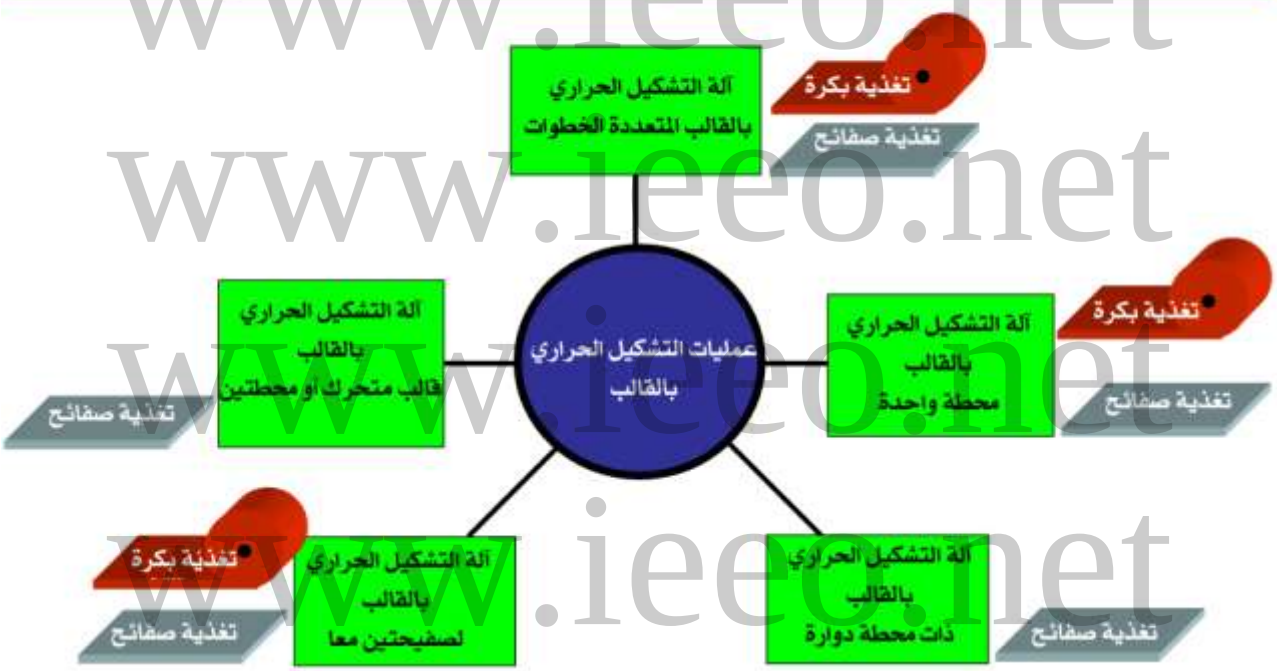
إنتاج الصفائح بشكل قطع منفصلة للسماكات الأكبر من 0.010 إنش

إنتاج الصفائح بشكل بكرات للسماكات الأقل من 0.010 إنش



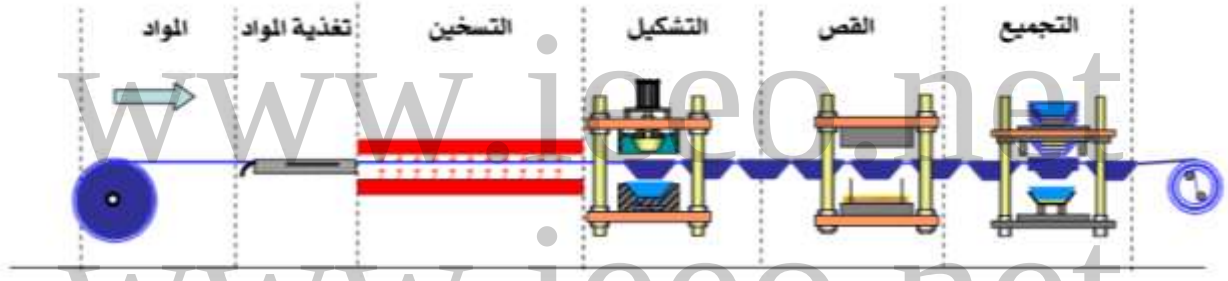
عمليات التشكيل الحرارية بالقالب

بعض الطرق قادرة على التعامل مع المواد بشكل صفائح فقط، أو صفائح و بكرات

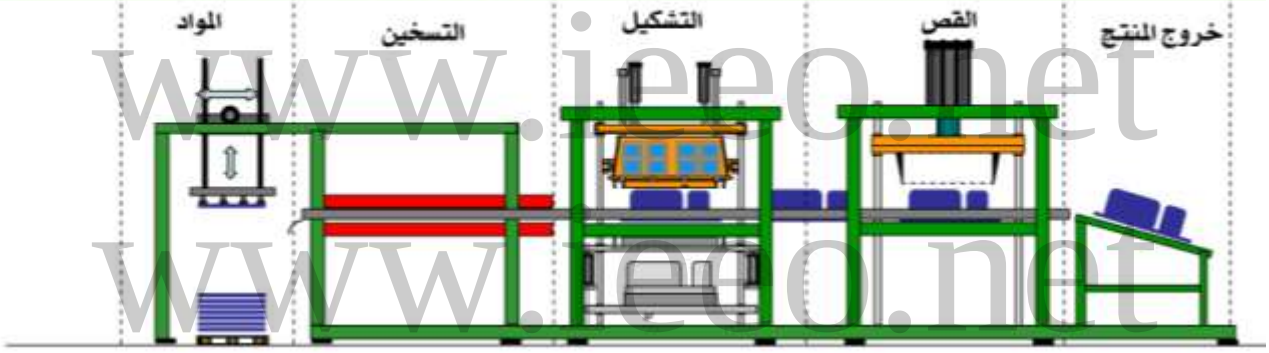


عملية التشكيل باعتماد خط متكامل مقسم لمراحل

1) عملية تشكيل حراري بمراحل متتالية - تغذية بكرة

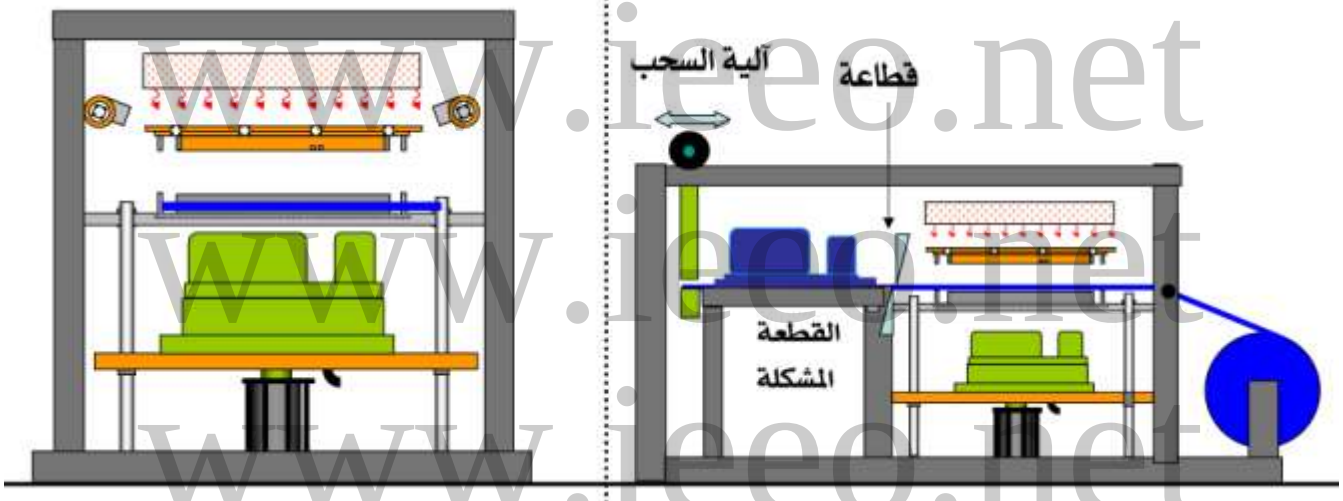


2) عملية تشكيل حراري بمراحل متتالية - تغذيةصفائح



آلة تشكيل بالحرارة - محطة واحدة

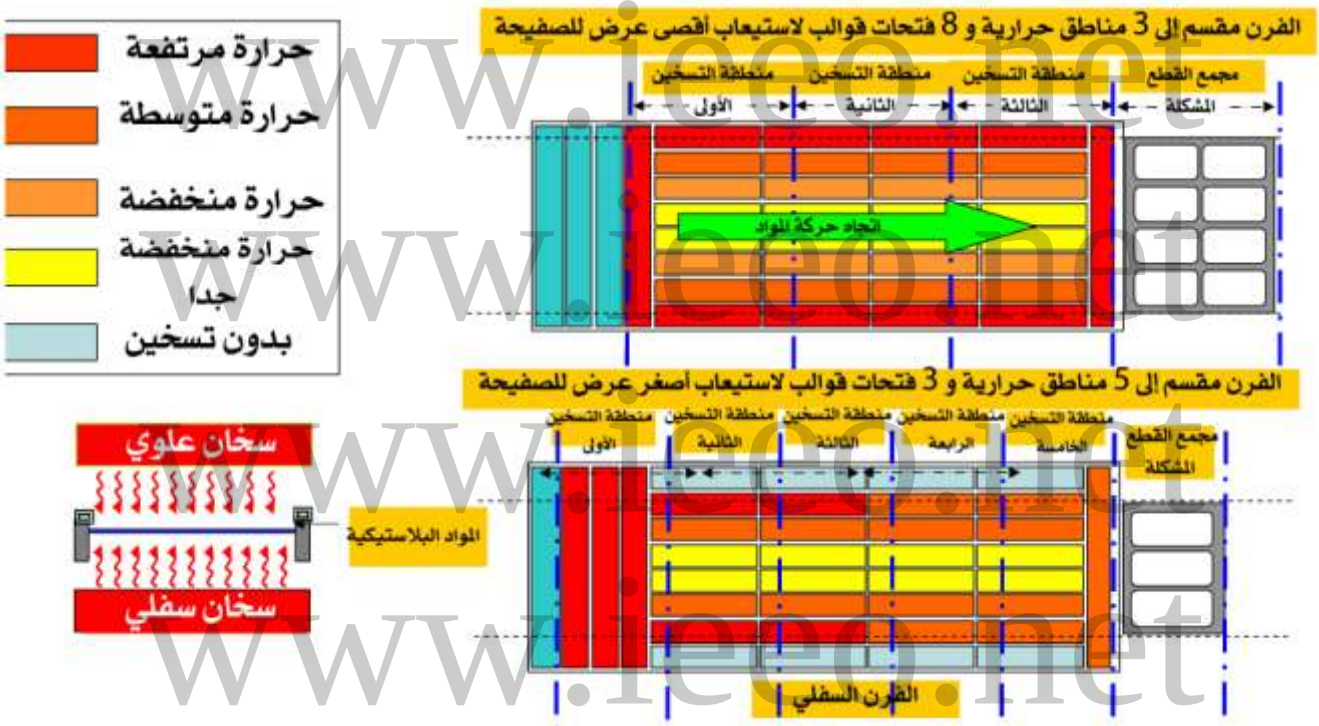
تغذية من بكرة لآلة التشكيل بالحرارة ذات محطة واحدة	تغذية الصفائح لآلة التشكيل بالحرارة ذات المحطة الواحدة



طريقة المناطق الحرارية تسخين بالإشعاع تسخين الصفيحة

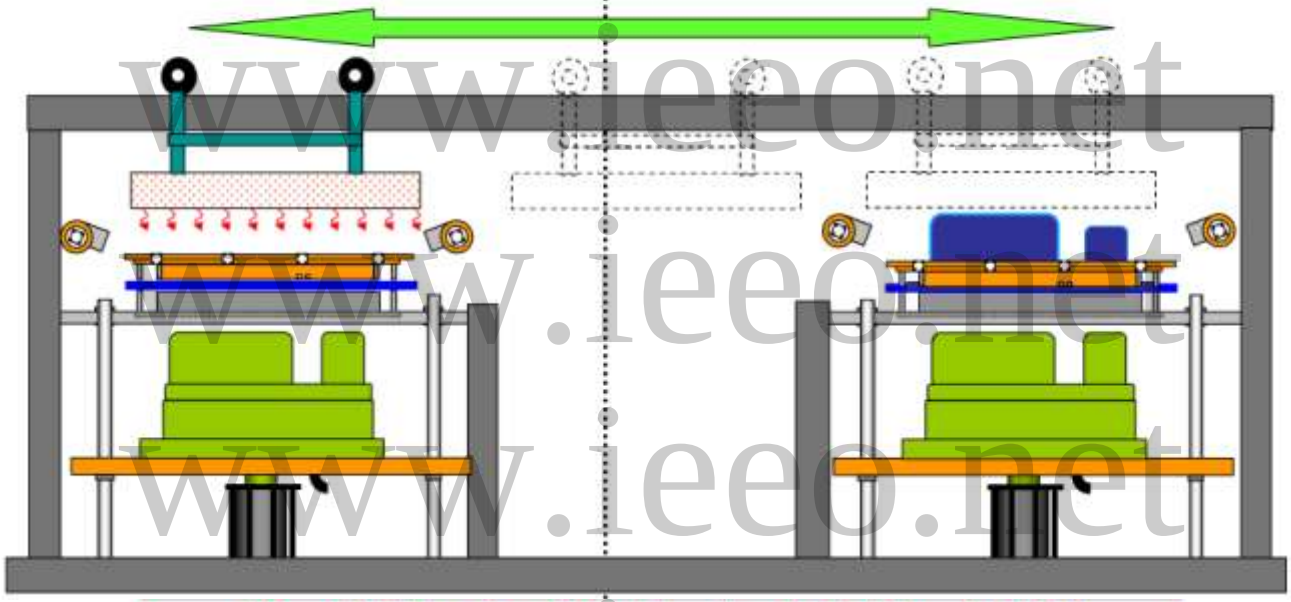
يتم استخدام طريقة تسخين المناطق بالشكل التالي

1. تحديد مناطق حرارية داخل أفران التسخين



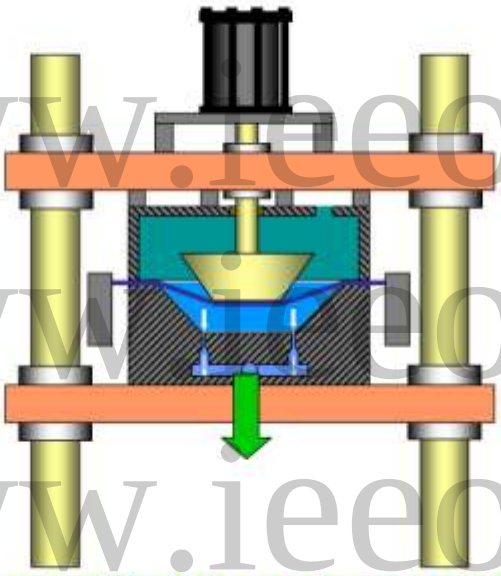
آلة تشكيل ذات محطتين / سخان متحرك

يتحرك سخان التشكيل الحراري بين محطتي القالب - أثناء تسخين المحطة الأولى تجري عملية التشكيل على المحطة الثانية



التشكيل بالاعتماد على الضغط بواسطة قالب ذكر

يقوم رأس الضغط بدفع المواد المسخنة إلى القالب



في نفس الوقت يقوم صمام الفاكيوم بسحب الهواء من القالب الأنثى، كما يمكن فقط السماح للهواء بالخروج من الآلة دون الحاجة للفاكيوم

مع أطيب التحيات

المهندس سعيد نحاس