

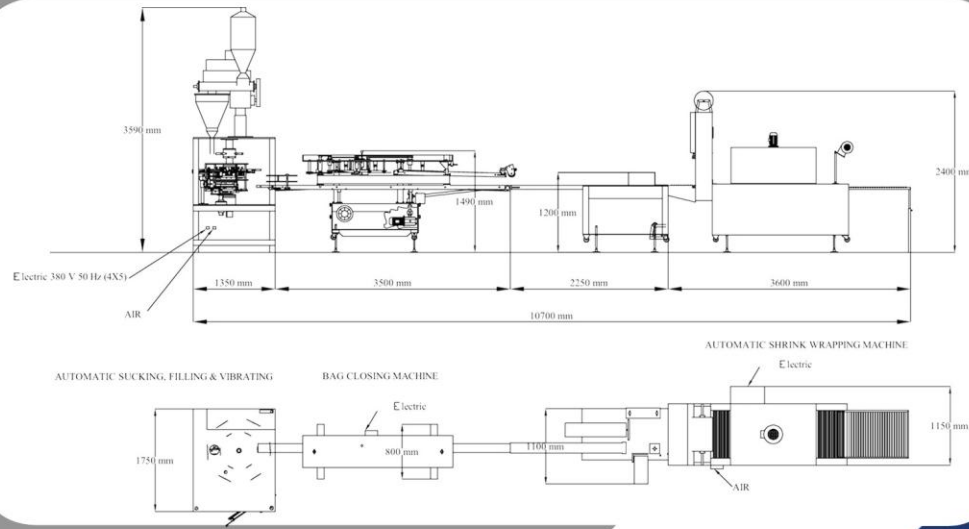
ماكينة التغليف الأوتوماتيكية

- الماكينة تقوم بالتعبئة في الأكياس الورقية الجاهزة صاحبة الأرضية المستوية.
- تستعمل للمواد الناعمة والخشنة (شاي، طحين، سميد، برغل ... الخ)
- وحدة الأخذ والتعبئة والهزاز أوتوماتيكي.
- ماكينة إغلاق الكيس.
- ماكينة الشريك الأوتوماتيكية.

AUTOMATIC PACKAGING MACHINES

- Packs in to ready made flat bottom paper bags.
- For Granules and Powders (Tea, Flour, Semoline, rice, etc),
- Automatic Sacking, Filling, vibrating machine,
- Bag Closing Machine,
- Automatic Shrink Wrapping Machine.

الخصائص التقنية TECHNICAL SPECIFICATION	
التغذية الكهربائية Power Consumption	(20 كيلو واط)
مدخل الكهرباء Electric Supply	(380 فولت - 50 هرتز)
الوزن الوسطي Weight Approx.	(4200 كغ)
سعة الماكينة Output Capacity	(24-26 عبوة / دقيقة)
الأوزان القابلة للتعبئة Packable Grams	(من 0.5 الى 5 كغ)
تصريف الهواء Air Consumption	(8 بار - 400 لتر / دقيقة)



الخيارات



ماكينة طبع التاريخ بطريقة الرذاذ
INKJET



ماكينة الغراء الساخن



تعبئة حجمية



تعبئة وزنية

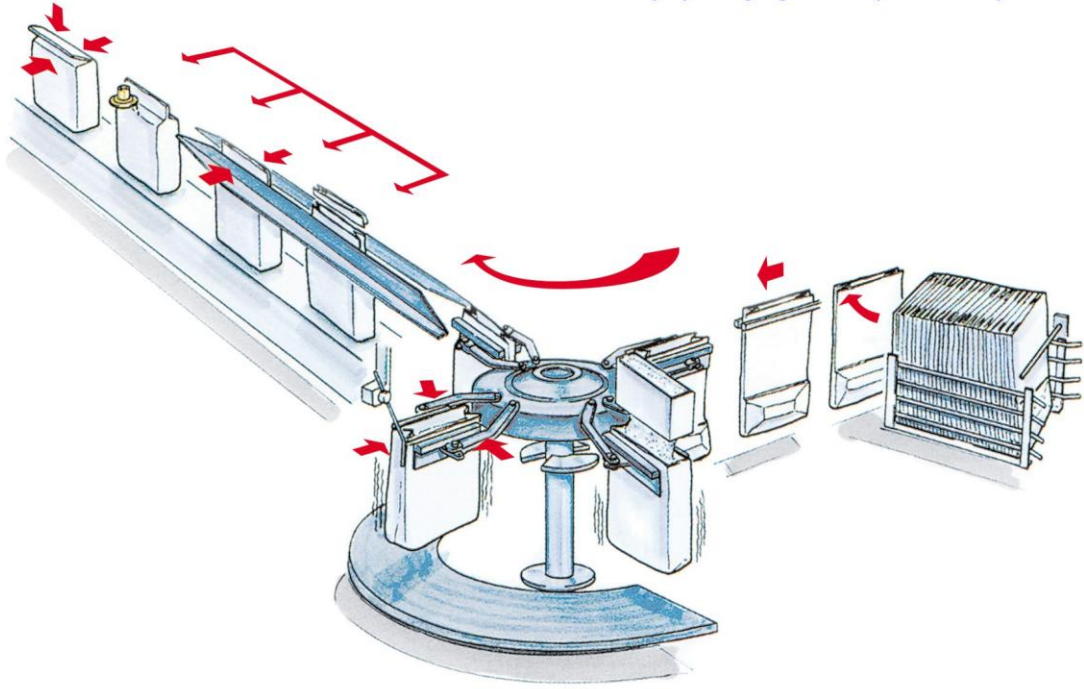


ميزان ذو رؤوس متعددة



تعبئة المساحيق أو البودرة

ماكينة التغليف الأوتوماتيكية



أول وأهم قطعة في مجموعة التعبئة الأوتوماتيكية

وأهم شيء في الماكينة هو اجتماع الكثير من الوظائف في ماكينة واحدة مما يميزها بشيئين اثنين:
تكاملية & اقتصادية

أهم الوحدات الموجودة في ماكينتنا التي تتم عملية الإنتاج فيها على 8 مراحل :

- وحدة أخذ الكيس الفارغ عن طريق الفاكوم أو السحب
- وحدة التعبئة التي تتمتع بحساسية عالية
- وحدة الإهتزاز (لضغط المادة في الكيس جيدا وإعطائه الشكل النهائي)
- وحدة تجهيز فم الكيس المملوء ليكون جاهز للاغلاق في الوحدة التالية

الأكياس الفارغة تؤخذ بشكل أوتوماتيكي، وبعد ان يتم فتح فم الكيس عن طريق ضغط الهواء يتم تفريغ المادة في الكيس.

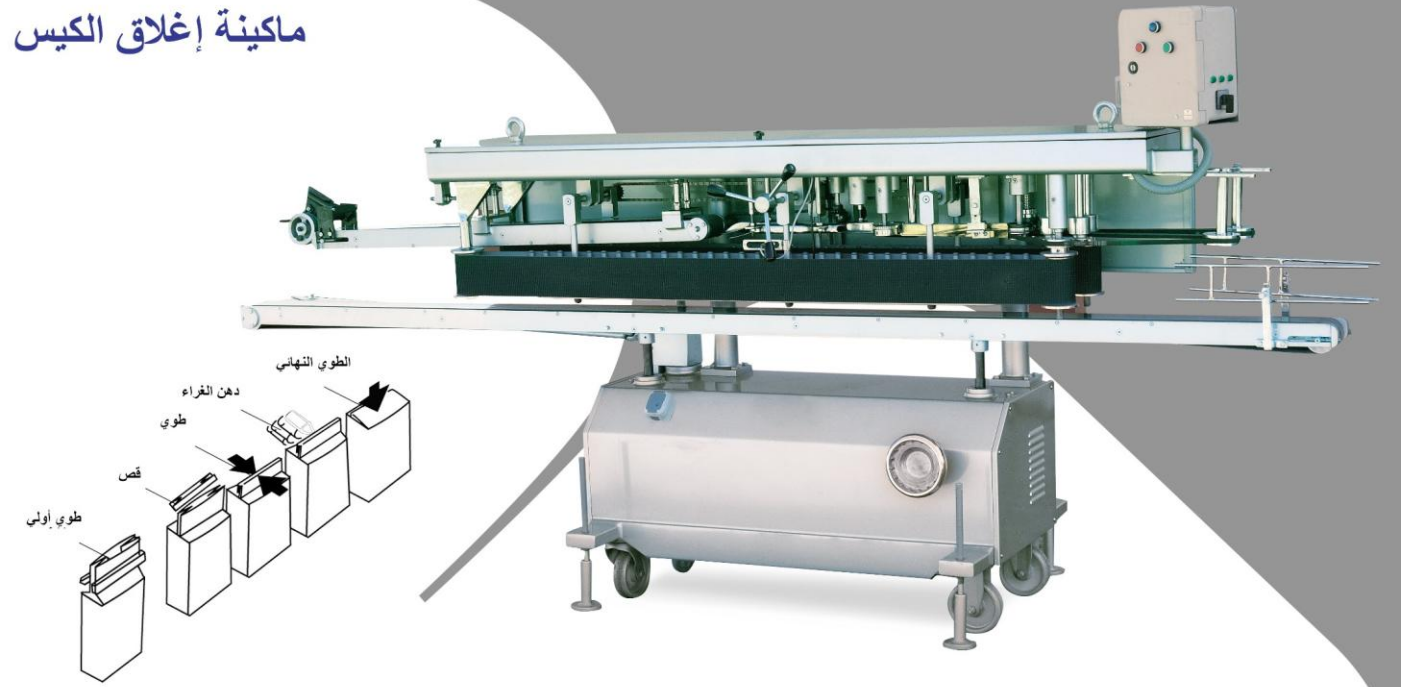
وفي هذه الفترة (فترة التعبئة) تكون وحدة الاهتزاز تعمل بشكل مستمر وذلك لكي يأخذ الكيس شكله وتنضغط المادة جيدا في الكيس.

بعد هذه العملية يذهب الكيس المملوء مباشرة عن طريق شريط الخروج باتجاه ماكينة إغلاق فم الكيس.

المحركات الاساسية التي في الماكينة ميكانيكية. لذلك الماكينة تعمل بحساسية عالية وتوفر الاسجام بين جميع الوحدات في الماكينة.

ويتم تركيب لوحة الكهرباء، مضخة الفاكوم ووحدة التعبئة والمعدات الأخرى بانسب شكل على الماكينة.

ماكينة إغلاق الكيس



ماكينة إغلاق فم الأكياس الورقية ذات القاعدة المستقيمة.

وتعمل هذه الماكينة على إغلاق فم الأكياس الممتلئة الخارجة من وحدة التعبئة. نظام الماكينة هو ميكانيكي تماما والالية بالكامل مربوطة فيما بينها وتعمل بشكل متزامن.

ماكينة إغلاق فم الاكياس يمكن ضبطها لتعبئة من 1 كغ الى 5 كغ. وتستطيع ان تعمل الماكينة 30 كيس في الدقيقة.

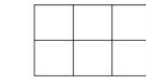
ويثبت عليها ايضا ماكينة لصق غراء سريع عن طريق البخ. وفي اخر الماكينة يوجد جهاز لطبع تاريخ الانتاج والانتهاء على الكيس.

ماكينة الضغط والتجميع. تقوم الماكينة بتجميع المادة كما يراد ثم تقوم بلف النايلون عليها.

ومن ثم المواد التي غلفت بالنايلون تدخل الى النفق، وفي داخل النفق عن طريق الحرارة والهواء تتم عملية الضغط او تقلص النايلون على المادة. الحرارة التي داخل النفق يمكن ان تقوم بعباها على حسب سماكة النايلون. ولكي تتم عملية التوفير في الطاقة تم عزل النفق بالصوف الصخري.



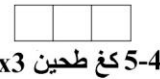
1 كغ طحين 2x5



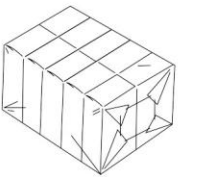
2 كغ طحين 2x3



5-4 كغ طحين 2x2



5-4 كغ طحين 1x3



ماكينة الشرنك لتشكل الطرود الأوتوماتيكية

