

ماكينة الشريك اليدوية



ماكينة تعبئة الطحين النصف اوتوماتيكية

- ماكينة التعبئة الحزونية
- ماكينة الإهتزاز (هزاز)
- ماكينة إغلاق الكيس
- ماكينة الشريك الأوتوماتيكية
- ماكينة الشريك اليدوية



الحزام

(الحزام الناقل و ماكينة الخياطة)



الحقن

(ماكينة طبع التاريخ بطريقة الرذاذ)



الغراء

(ماكينة لصق الكيس بالغراء الساخن)



CE



ماكينة التعبئة الحلزونية

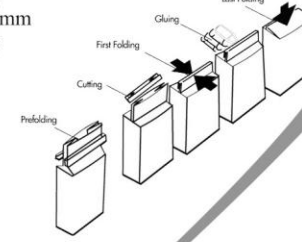
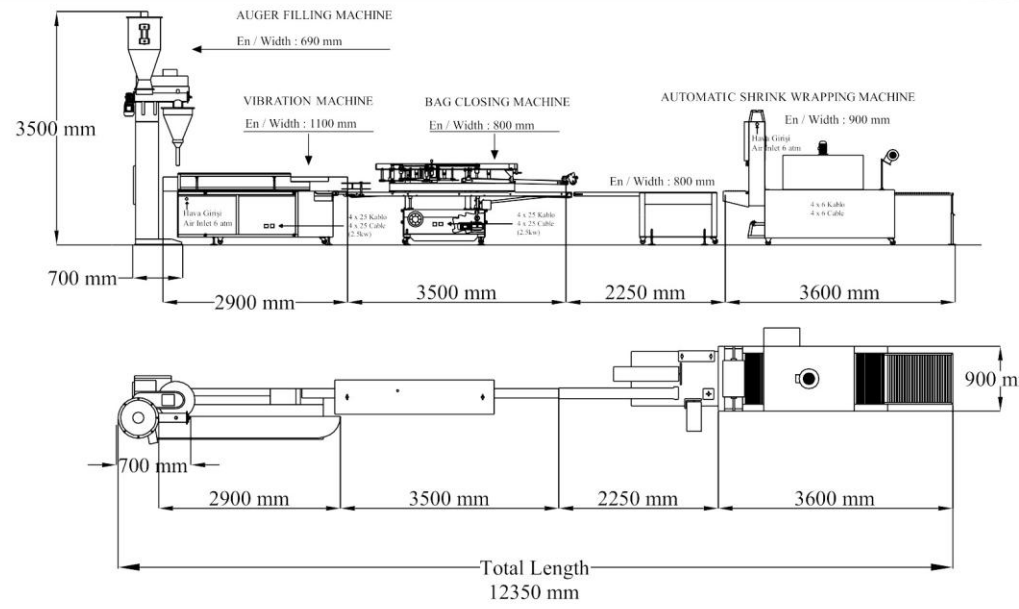
الخصائص العامة

ماكينة تعبئة الطحين
بشكل حتمي لتعبئة انواع البودرة الناعم
منها والسميك.

مثل: الطحين، نشاء، المواد المصنعة في
صناعة الخبز ... الخ. الماكينة تشمل هيكل
رائع، ناقل حركة قوي، خزان كبير للمواد
المراد تعبئتها، لولب وزني خاص (للتعبئة)
و وحدات إدارة حساسة.

هذه الخصائص تكسب الماكينة حساسية
عالية في التعبئة و سرعة ومثالية خاصة
للماكينة.

عملية الوزن في الماكينة : تجهز الكيس
الذي سوف تعبئه وتضعه على فم التعبئة
ومن ثم عند الكيس على الدعسة التي في
الاسفل تتم عملية التعبئة. وفي حال تم
الطلب (حسب الرغبة) يمكن ان نضع تحت
الكيس صينية او طاولة هزاز وذلك لضغط
المادة داخل الكيس اثناء عملية التعبئة.



ماكينة اغلاق الكيس



تعريف عام

ماكينة اغلاق فم الأكياس الورقية ذات القاعدة
المستقيمة. وتعمل هذه الماكينة على اغلاق فم الأكياس الممتلئة
الخارجة من وحدة التعبئة. نظام الماكينة هو ميكانيكي تماما والالية
بالكامل مبربوطة فيما بينها وتعمل بشكل متزامن.

ماكينة اغلاق فم الاكياس يمكن ضبطها لتعبئة من 0,5 كغ الى 2 كغ و
من 1 كغ الى 5 كغ. وتستطيع ان تعمل الماكينة 30 كيس في الدقيقة.

ويثبت عليها ايضا ماكينة لصق غراء سريع عن طريق البخ. وفي اخر
الماكينة يوجد جهاز لطبع تاريخ الانتاج والانتهاء على الكيس.

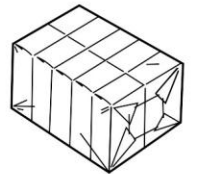
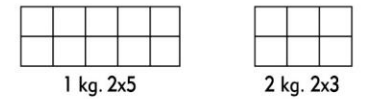
ماكينة الاهتزاز (الهز)

تعريف عام

ماكينة الاهتزاز، صُممت ماكينة
الاهتزاز لضغط المادة الموجودة داخل الكيس بعد تعبئته
وإعطاءه الشكل النهائي. وفي نهاية خط الاهتزاز وقبل
العبور لمرحلة إغلاق فم الكيس يستطيع العامل وبكل
سهولة ان يعالج او يجهز الكيس لإغلاقه في المرحلة
التالية. وبعد ان يأخذ الكيس شكله المتراص ويكون
مغلق بشكل محكم يمكنكم ان تبدأوا الإنتاج بشكل منتظم.



ماكينة التجميع والشريك



تعريف عام

ماكينة الشريك الأوتوماتيكية، تقوم الماكينة بشكل
أوتوماتيكي بتجميع الأكياس المغلقة فمها والمطبوع عليها التاريخ
وتغليظها بالنايلون ومن ثم دفعها باتجاه الفرن، وكل ذلك بشكل
أوتوماتيكي من دون ان تلمسه الأيدي.
وفي نهاية الماكينة تتجمع الطرود المغلقة لكي تبرد قليلا ومن ثم تنقل عن طريق عامل
يقف بأخر الماكينة لكي يتم تجميعها بمكان ما ومن ثم ارسالها الى المستودعات.
مقاسات القوالب الموجودة على الماكينة الأوتوماتيكية هي 1 كغ، 2 كغ و 5 كغ. ومن
الممكن تصنيع مقاسات اخرى بناء على طلب المشتري فقط.
طريقة تغيير القوالب و عيارها امر سهل جدا ويستغرق مدة قصيرة. الامثلة الموجودة في
الاعلى هي للقوالب 1 كغ، 2 كغ و 5 كغ.