



المكتب الهندسي للتجهيزات الصناعية

تكنولوجيا البلاستيك والطباعة والتغليف تحت سقف واحد

Ind. Equip. Eng. Office
Agents, Consultants & Importers

المكتب الهندسي للتجهيزات الصناعية
استشاريون وكلاء مستوردين

المكتب : حاب الجميلية - مقابل سنتر الاتحاد
الصنع ، اللبزمون - شارع البراد
صالة العرض : حاب طريق الرفقة

هاتف 370 2210 21 +963 21 2278 891 فاكس
حوال 370 260 370 +963 93 260
sales@ieeo.net

www.ieeo.net

المكتب الهندسي للتجهيزات الصناعية

مكتب متخصص في تقديم الخدمات الاستشارية الفنية والتكنولوجية والتنفيذية بهدف اختيار وتنفيذ وتشغيل المشاريع الصناعية ابتداء من إعداد دراسات السوق ودراسات الجدوى الاقتصادية والجدوى الفنية، واختيار التكنولوجيا ومصادر الأجهزة والعلقات وتنظيم عمليات التعاقد والإشراف على التنفيذ وصولاً إلى تشغيل المشروع، إضافة إلى القيام بالإشراف على تنفيذ المشروع بأسلوب تسليم المفتاح.

يضم المكتب ويتعاقد مع عدد من الاستشاريين والمتخصصين بدراسات السوق وعدد من الكوادر الهندسية والصناعية. تأسس المكتب عام 1995 متوجهاً سنوات طويلة من الأعمال التجارية والصناعية والإدارية، وهو عضو في غرفتي تجارة وصناعة حلب منذ 1989

يضم المكتب خبرة مهندسيه الأكفاء لخدمة عملائه ومساعدتهم في إدراك وتوصيف وتحديد احتياجاتهم الصناعية ووضع الخطط اللازمة لتطوير مشاريعهم القائمة أو لتقديم المقترحات وللشورة للبدء في مشاريع جديدة بدرجة عالية من الدقة والهيبة والعناية تراعى خصائص وعوامل منطقتهم والمبرانية للرصودة والعمالة المؤهلة والطاقات الإنتاجية المناسبة، بالإضافة لاختيار التكنولوجيا واقتراح مصادرها ومصادر الكائنات والعلقات والساعدة على تجهيزها.

كما يقوم المكتب بضمان جودة مواصفات خطوط الإنتاج الموردة والإشراف على تصنيعها وشنحها وتركيبها وتزويدها مستقبلاً بما يلزمها.

شارك المكتب في العديد من المعارض الحلبية والإقليمية والعالمية ويمثل شركات عديدة مصنعة لمنتجات مختلفة وخطوط الإنتاج.

إن رضا عملائنا عما قدمناه لهم، ونجاحهم في تحقيق ربحية عالية من خلال مشاريعهم هو مصدر فخر وتعزيز للثقة وحرص دائم على تحسين نوعية الخدمات وتطوير سبل العمل.

انجز المكتب أو ساهم في إنجاز العديد من المشاريع وزودت السوق السورية والعربية بالعديد من خطوط الإنتاج والآلات التي تعمل بكفاءة ورضا تامين.

إن المكتب يتعامل مع كل استشارة على أنها استثمار يجب أن يتجاوز عائدها كفاءة عناصر تكلفتها بالنسبة للعميل وتزيد من قدرة منشأته التنافسية وزيادة الإنتاجية وتخفيض تكاليف التشغيل وتحسين جودة الخدمات والمنتجات وبالتالي زيادة ربحية المنشأة.

ليس لدينا مساحة كافية للتحدث عن نشاطاتنا عما قدمناه وعما يمكن أن نقدمه ولكننا نأمل أن نتاح لنا فرصة لتؤاخذكم ولتحدثت براسهاب.

الهندس: محمد سعيد نحاس





آلة حقن البولي أوريثان الصغرى المنخفضة

- خاصة لزوج مكونين فقط (A+B).
- مصغرة ذات سرعة منخفضة مزودة بعجلة سرعة خاصة.
- دقة عالية في التحكم بالخرج والقياس.
- تصميم رأس للزوج يسهل عملية تعيير اللواد، مما يجعل اللواد منفصلة حتى الوصول إلى منطقة الحقن مما يمنع التلوث.

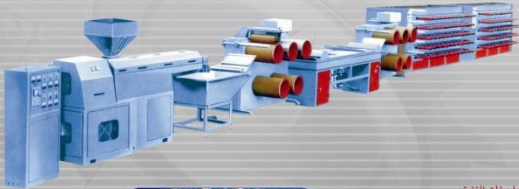
الموديل	A- 30	B - 30
الإنتاجية (ليتر/دقيقة)	30	30
سعة الخزان (ليتر)	60 + 60	250 + 250

خط تصنيع الخيوط البلاستيكية أحادية الشعيرة دائرية القطر

يتالف من الآلات السحب، الفلج، التحديد، والقص. وهذه التركيبية مصممة ومطورة وفق أحدث التقنيات، حيث تستخدم رقائق البولي أوريثان عالي الكثافة والبولي بروبيلين كمواد لها.

الرفاق للسحوة بواسطة آلة السحب يمكن استخدامها في صناعة الحبال والكابلات و شبك الصيد و شبكات الأمان الإنشائية و شبكات الوفاية من الشمس و الشعر الصناعي و شبكات الوفاية من الموض و الفراشي و شبكات الوفاية في حقول القطن.

نول النسيج البلاستيكي له عدد من الغازل 20, 180, 260 مع مجال قطر الخيوط 0.15 - 0.25 مم. أما اللف فقد المرؤس 192, 130, 288



المواصفات الفنية:

- إنتاجية الخط الكامل: 50 - 150 كغ/ساعة.
- سماكة الشريط: 0.1 - 0.03 مم.
- عرض الشريط: 6 - 1.4 مم.
- الإنتاجية: 300 كغ/ساعة.
- سرعة التصنيع: 150 - 20 متر/دقيقة.
- معدل ساعة التشغيل: 7 - 4



آلة تشكيل الكؤوس البلاستيكية الأوتوماتيكية بالشفط

- الآلة أوتوماتيكية بشكل كامل، سرعة الإنتاج عالية.
- يمكن إنتاج منتجات مختلفة باستخدام قوالب مناسبة.
- تستخدم وصلات كهربائية وهوائية مستوردة من ماركات عالية، لذلك فإن العملية مستقرة والجودة ذات وظيفية، وعمر القطع طويل.
- تصميم القالب خاص ومتطور، يتم تسخين اللوح البلاستيكي ووضع على القالب، ثم تسحب الأسطوانة، ويضغط الهواء ويبقى اللوح البلاستيكي داخل القالب ليتم تشكيله وحقن ولغظ للنتج بسرعة.
- يمكن الآلة متناسق ومدمج بحيث يقوم قالب واحد بكل الوظائف كالتامين الضغط، التشكيل، الفص، التبريد ولغظ للنتج النهائي، فالمعملية قصيرة ودقة للنتج عالية.
- الآلة مناسبة لإنتاج العبوات من بولي بروبيلين، بولي إيثيلين، بولي ستايرين، بولي ستايرين عالي اللقاعة.
- يتم تسخين اللوح البلاستيكي إلى درجة معينة ليصبح مناسباً لتشكيل الكؤوس الحليب، الجلاب، الأيس كريم، عبوات الطعام الجاهز وعلب الأغذية.



آلة تصنيع الكؤوس الأوتوماتيكية عالية السرعة

- وهي آلة مساعدة لتجميع الكؤوس لآلة تصنيع الكؤوس. تقوم بنقل الكؤوس من مخرج آلة التصنيع إلى منطقة التجميع حيث توضع الكؤوس داخل بعضها البعض ويمكن ضبط ارتفاع الكؤوس لتجمعة وعدد الكؤوس حسب الطلب.
- استخدام هذه الآلة يقلل إلى حد كبير عند العمالة اللازمة، ويضمن نظافة ووضوح الكؤوس ويحل مشكلة الفصل بين الكؤوس فيما بعد.



آلة الضغط بالترفيغ الأوتوماتيكية

- هذه الآلة تستخدم بشكل رئيسي في تشكيل لواد البلاستيكية القابلة للتشكيل بالحرارة، مثل PVC, PP, PE, PS, BOPP.
- وهي تستخدم قالب شفط أو عجلة التغليف لتعدد المنتجات النهائية مثل علب الطعام، علب الأطعمة المختلفة، غطاء الألعاب البلاستيكي، مواد تغليف بلاستيكية أخرى.
- كما يمكن تزيد آلة تشكيل حواف الكاس.



خط إنتاج أكياس الكيش البلاستيكية المنسوجة

يتألف هذا الخط من عدة مراحل تنتهي بإنتاج أكياس الخيش البلاستيكية لتعدد الاستخدامات.

خط إنتاج الخيوط البلاستيكية مع وحدة شدة خيوط الغزل البلاستيكية ادمتينية

تستخدم هذه الآلة البولي بروبيلين أو البولي إيثيلين عالي الكثافة من أجل صناعة الخيوط المنسوجة في صناعة الأكياس البلاستيكية السجيرية. يبدأ تسلسل عملية الإنتاج من تسخين المواد ثم نفضها إلى شريحة كبيرة (فيلم) يتم تقطيعها إلى خيوط. ثم هذه الخيوط بمرحلة الشد والتشكيل وبعدها تلف الخيوط على بكرات بواسطة آلة لف الخيوط في الرحلة الثانية. يتم وضع بكرات الخيوط في آلة نسج دائري (سوكولير) لصناعة النسيج. تعمل هذه الآلات مع كثافة أنواع المواد سواء المواد المعادة التصنيع بنسبة 100% أو مواد الصلبة أو لواد الhiberite.



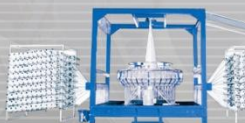
آلة النسيج الدائري البلاستيكي (سيتولير) العمودية

يتم التحكم بهذه الآلة عن طريق كمبيوتر مصغر ويقوم بالعدّ اليأ وبذقة ويتمه الإظهار على شاشة رقمية.

- عدد الكوكات: 6
- قطر النسيج المنسوج: 750 - 350مم
- المسافة الإنشاجية: 144 - 126متر/ساعة
- عدد دورات الحرك الرئيسي: 160 - 140دورة/دقيقة

آلة طباعة الأكياس

تستخدم هذه الآلة لطباعة الكلمات وصور الماركات التجارية على الأكياس المنسوجة، كما تعد سهلة الاستخدام والصيانة. ذات بنية متميزة، بالإضافة إلى وجود عمليات التسليم والعدّ الآلية.



آلة صنع الأفلام المطبوعة سلفا بالأكياس المنسوجة

آلات تشكيل الأفلام البلاستيكية ذات الفقاعات الهوائية

تستخدم هذه الآلة لإنتاج الأفلام البلاستيكية ذات الفقاعات الهوائية. يتم تصنيع الأفلام ذات الفقاعات الهوائية من البولي إيثيلين منخفض الكثافة. يمكن استخدام هذه المنتجات في العديد من التطبيقات مثل الحماية من الرطوبة والقماش والصدسات لتقطع الزجاجية والسيراميك والإلكترونيات. كما يمكن أن يتم جمعها بالأفلام الأثلثية ورافاق البولي إيثيلين والورق لتطبيقات التغليف من الشمس والهدز الحراري والتعليق. يتم التحكم بمساحة الفيلم بسهولة ومرونة، كما يتميز بخلوده من المواد السامة والضارة. يمكن للتاج 35-80كغ/ساعة.

آلة تشكيل الفيلم ذو الفقاعات الهوائية

يتراوح العرض بين 800 إلى 2000 مم، يمكن إنتاج افلام ذات فقعات مختلفة الحجم من 7 إلى 30 كجم/مكثتها إنتاج 125 إلى 55 كغ/ساعة. يمكن لإنتاج فيلم ذو طبقة واحدة وحتى خمس طبقات، قد تكون مدفوعة بالأفلام من الأثلثيوم.



آلة تصنيع أكياس من الأفلام ذات الفقاعات الهوائية

بالإضافة إلى اللوجستية العالية لهذه الآلة فإنه تقوم بكامل العمل اليأ بحيث تنتج 850كغ/ساعة من الأكياس بعرض 1000مم.

آلة تركيب يد الكيس الأوتوماتيكية

طريقة العمل:

توجد وحدة كتر لفيلم البولي إيثيلين من خلف. عرض الفيلم مطابق لطول الحملات. يتم تقطيع الفيلم إلى شرائح سميكة، ويتم تغديتها إلى وحدة الحقن الفلورية. تتم قيادة منظومة تغذية فيلم الحملات الفلينة بواسطة تحكم بنومياتيكي (ماهلواء المضغوط). يتم تغذية الفيلم، والفض والحام بشكل أوتوماتيكي. كما يتم وضع الحملات في منتصف الكيس.



كيس ذو لحام جانبي

كيس ذو لحام سفلي

المواصفات الفنية:

- عرض الكيس: 600 - 250مم.
- سرعة: 20قطعة/دقيقة.
- طول الكيس: 700مم (تعطفي).
- طول اليد: 360 - 350مم.
- سماكة الكيس: 0.2 - 0.05مم.
- قطر الكر: 600مم.




آلة تصنيع إرميات بي في سي

- تقوم هذه الآلة بتصنيع إرميات من بودرة بي في سي بعرض 1220 سم.
 • استهلاك زور واحد/الطن المحزون 00 أمم، الطاقة الإنتاجية: 180 كغ/ساعة
 • منظومة تغير الضغط الأوتوماتيكية، آلة التغير هيدروليكية .
 • القالب، سماكة الإنتاج 15 - 5مم، العرض، 1220 أمم.
 • وحدة النقل العكسي للتمادي.
 • وحدة التشنك.
 • وحدة لصق الضحية الرئيسية .
 • فرن الرغوة بالهواء الساخن.
 • وحدة تصحيح للوقع .
 • وحدة الصق بالصمغ .
 • وحدة نزع .
 • فرن التشكيل.
 • وحدة عادم الهواء الساخن .
 • طاولة حريرة.
 • وحدة الفص مزودة بعداد طول أوتوماتيكي مع سكين، قمم حواف (تشذيب) أوتوماتيكي.
 • اللفافة .
 • وحدة الكهرباء الرئيسية - سكوتناكتورات (SIEMENS) ، منظم درجة الحرارة RKC ياباني.


آلة إنتاج أفلام بطريقة الصب (كثافة و ستريتش)

تستخدم هذه الآلة لإنتاج أفلام البولي إيثيلين منخفض الكثافة الخاصة بتغليف المواد الغذائية "كبنج" وتغليف القطع الصناعية "ستريتش".
 مجهزة بلترزين وفعمين للتعقيم مواد مختلفة النوعية، ومنظومة تبريد بلا، بتلك النتج النهائي للتعقيم من وجهين أحد الأوجه لانسق "لوج" والأخر عادي.

قطر المحزون	20 x 60 mm
سعة الطول القطر	1 / 28
سرعة دوران المحزون	سرعة 120-10 دورة/دقيقة
عرض القدم	650 m.m
استطاعة التحريك الرئيسي	2 x 7.8 كيلو وات
الإنتاجية	40-20 كغ/ساعة


آلة تصنيع الشباك البلاستيكية و أكياسها

أفادف شباك بلاستيكي من البولي إيثيلين لتغليف الفواكه والخضار والأزهار والعب الألعاب
 وفلاتر المناخيل وليف الحمام والطبخ
 تعمل في سوريا بكفاءة عالية.



- الطاقة الإنتاجية 30 - 15 كغ / ساعة، قطر المحزون 55سم.
- قالب، قطع عددي 3، قالب بشكل .
- تحكم، علبه فوراع مستقلة.
- خزان التبريد، خزان ماء، مصنوع من الساتلس ستيل.
- مجموعة شد الأوت.
- جهاز لقط ، نظام ماء الساخن.
- مجموعة شد النهائية.
- مجموعة الفص ، موديل فئاني المحور.

آلة لحام قاهرة الكيس الشبكي

- قارئة المستخدمة: HDPE, LDPE, EVA .
- قابلية لحام 10م أحواظ في نفس الوقت.
- أطول لناسب للحام القاعد. 650-100 أمم.
- السرعة . 40 - 30 /خط / دقيقة.


تصنيع ألواح وصناديق البستريوبور إي بي إيه

ان التنوع الهائل في تطبيقات البستريوبور جعلته من قمة الصناعات المطلوبة، حيث يمكن استخدامه كألواح في عزل الجدران ، كما يمكن فويلته إلى العديد من الأشكال المطلوبة مثل صناديق الفواكه و السمك بسرعة وسهولة.


آلة قولبة البلوكات بالضغط :

النموذج	PSB400DZ	PSB600DZ	PSB800DZ	PSB1000DZ	PSB1300DZ
سعة الإنتاج	1000X2000X800	1000X2200X800	1000X2400X800	1000X2600X800	1000X2800X800
الوقت	8	7	6	6	5

آلة القولبة الأوتوماتيكية بالضغط :

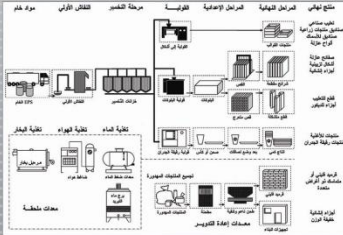
يتم استخدام القوالب للتوابع للحصول على نوع هائل من المنتجات المختلفة الاستخدامات.

آلة قص البلوكات إلى شرائح :
القوالب :

لقد أدى الاعتماد على الكمبيوتر في تصميم القوالب إلى إمكانية إنتاج عقد القوالب، كلما شتم تعضية القوالب بطلاء من التيفلون لتجنب التصاق المنتجات بال قالب.
 وتتميز هذه القوالب بالمعمر الطويل وتعمل درجات الحرارة العالية ومقاومة التشكل.

نظام إعادة التدوير :

يساعد هذا النظام على التقليل من كمية الهدر الناتجة بتكسب منتجات (إي بي سي) للهجرة والقطع للكسرة وتحويلها إلى حبيبات صغيرة الحجم.
 ان المواد التي قمنا بتصليتها يمكن خلطها مع مواد أولية جديدة وإعادة استخدامها مرة أخرى.



المواصفات الفنية:



القسم	الوصف	التفاصيل
العبوة	المادة المستخدمة	PE/ PET/ PC
	حجم العبوة	2.5 - 0.05 لتر
	الانتاجية النظرية	4500 عبوة/ساعة
القالب	طول الريفرورم	50 - 200 سم
	الارتفاع الأقصى للعبوة	320 سم
	قطر الداخل للريفرورم	15 - 60 مم
	قطر العبوة	35 - 110 مم
	أبعاد بلاطة القالب	380×460 مم
	مساحة الأعطرية للقالب	200 سم

نماذج وليعتب العيون المصنعة إنتاجها:



عبوة مياه كبريتية

عبوة دوائية

عبوة مياه شرب

عبوة زيت غافق

عبوة مياه غازية و عصائر



آلة نفل عبوات بولي بوبيليه



آلة نفل عبوات بولي بوبيليه



آلة نفل البت الأونوماليتية ذات القالب ثنائي العبوات



آلة نفل عبوات البت الأونوماليتية نصف الأونوماليتية

آلة نفل البت الأونوماليتية ذات قباوت القالب اربع



تعتبر الآلة من أسرع الآلات في الصين حيث تبلغ انتاجيتها 4500 عبوة/ساعة بغلاف 350 سم. وتعتمد مبدأ الفصل بين نفل التسخين ومحطة النفل بحيث يتخلص زمن فتح وغلق القالب، كما تحسن أداء الآلة ومرونتها. يتم التحكم بالآلة عبر نظام PLC. تكلفة عمليات بدء من تلقب الريفرورم أن لفعل العبوة من القالب اوتوماتيكية مما يوفر اليد العاملة.

تتالف الآلة من ثلاثة أقسام مجموعة تلقب الريفرورم، نفل التسخين ومحطة النفل.

منظومة الهواء المضغوط:

تقوم بتأمين القدرة الحركية للآلة. مجهزة بأحدث قطع عالية في مجال الهواء المضغوط ذات جودة عالية والشفقة وعمر الاستخدام الطويل - Festo آلمانيا.

منظومة الحساسيات:

تستخدم حساسات وقواطع مستوردة وتتضمن: القواطع الحساسة القواطع الكهرصونية والقواطع الكهرطيسية لضمان تسلسل عمليات الإنتاج خطوة خطوة وتجنب أي خلل محتمل في الآلة.

منظومة التفتيش:

تعتمد الآلة على نظام التسخين بالأشعة تحت الحمراء للتحقق من قابلية الاختراق الحراري، مما يمنع إطلاق طاقة تسخين عالية التي يحدثها الريفرورم خلال حركته السريعة.

منظومة قطع القالب:

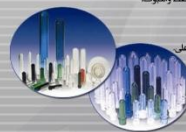
تعتمد الآلة على نظام القطع بإعاعي البلاطات ذات التفاصيل الثمانية قوة قص كبيرة وزيادة سرعة القطع. وبرعنا عن منظومة القطع التفصيلي، توجد جهاز قسط مساعد ذو ضغط عال، صمم خصيصا للحصول على قسط ثابت.

منظومة تلقب الريفرورم و نفل العبوات:

الآلة المصنعة اوتوماتيكية مجهزة بمنظومة تلقب بريفرورم متميزة وحاصلة على سرعات الإنتاج وتتألف من حاضن مستقبم وحاضن الثنائي. يقوم الحاضن للسقبية بتسليمه الريفرورم وإل قرصة نحو الأعلى إلى حاضن الريفرورم. بعد التسخين يقوم الحاضن الإثباتي بمسك الريفرورم التسخين ويقوم بتدويره 180 درجة ويضع الريفرورم في محطة النفل وإل قرصة نحو الأسفل. بعد التمدد والفتح، يتم إل قرصه بواسطة الحاضن الإثباتي. هذا النظام مصمم خصيصا لتحميل الريفرورم والعبوات. ويتفادى أي ضرر محتمل حدوثه للريفرورم والعبوة خلال عملية النقل.

القدرات:

- نفل التسخين ومحطة النفل منفصلان لتقليل زمن فتح وغلق القالب، ما ينتج عملية نفل أسرع وانتاجية أعلى.
- تصميمة متناسق بوفر الحجم، ويقلل التكاليف ويزيد الكفاءة.
- نظام تلقب اوتوماتيكي للريفرورم.
- نظام PLC متطور مع واجهة مستخدم سهلة.
- نظام تشغيل سهل وحظلي.
- وحدة تسخين جديدة مع تحكم دقيق وجهاز ضبط مناسب.
- تكلفة الحركات تتم عن طريق استمواتة هواء بدلاً من مسند الزيت، يعني لا يوجد تلوث.
- معدل الهدر في المنتج النهائي أقل من 0.3%.
- مجهزة بنظام إنذار اوتوماتيكي وجهاز قفل امان داخلي.



القولية بالبور اه

يمكن بهذه الطريقة تصنيع منتجات بلاستيكية كبيرة الحجم وجوفاء وبعده طبقات واللون بكميات كبيرة و بكلف قوالب زهيدة مثل ، خزانات المياه ، القوالب ، معالف الحيوانات ، والفروشات البلاستيكية ، فواصل الشوارع التي يمكن ملؤها بالماء ، قطع السيارات ، العربات ، حوايا الغابات ، ألعاب الأطفال ، الدسي ، الكرات البلاستيكية و أفكار أخرى كثيرة.....

هناك العديد من الخيارات لهذه الآلات تتعلق بالمنتجات المطلوبة و تعقيد أشكالها و الصلابة الإنتاجية .
تعد هذه الآلة سهلة الاستخدام و تعمل في سوريا بكفاءة و مرونة عالية.

الزئاع المطبوع:

المواد	LC/2.5	LC/3.0	LC/3.5	LC/4.0	LC/4.5
(A) (مم)	2500	3000	3500	4000	4500
(B) (مم)	2250	2800	3000	3800	4000
(C) (مم)	1100	1330	1570	1820	1950
حجمه (ترافريك)	1350	1600	1800	2000	2300

الزئاع الملون:

المواد	LC/2.5	LC/3.0	LC/3.5	LC/4.0	LC/4.5
(A) (مم)	2500	3000	3500	4000	4500
(B) (مم)	2050	2500	2800	3300	3600
(C) (مم)	2000	2260	2700	3050	3550
حجمه (ترافريك)	1000	1100	1400	1500	1600



خطوط إنتاج أنابيب الري بالتنقيط



تعتمد طريقة الري بالتنقيط على استخدام أنابيب الري بالتنقيط لتوفير الكمية المناسبة من الماء للنبات بشكل مستمر مع الحد من كمية المياه الفائضة عن حاجته حيث يمكن التحكم بالمكان و الزمان الذي تعطي فيه كمية محددة من الماء للنبات مما يرفع كفاءة نظام الري لنسبة عالية تصل إلى 95% وتعتبر هذه الطريقة أفضل طرق الري للنبعة لأسباب كثيرة من أهمها توفر التوفير (60-70%) من كمية المياه المستخدمة في طرق الري الأخرى ، وسهولة تحديد مكان التصريف لأنابيب و تخفيض التكلفة التشغيلية لشبكة الري و إمكانية ري الحقول و الأراضي الرملية ، إمكانية وضع الأسمدة مع مياه الري عبر للنفحات و التحكم في معدلاتها ، تقليل نمو الحشائش الضارة ، تقليل الإصابة بالأمراض الفطرية. الترطيب التوحي للترية ، توفير تكاليف العمى و اليد العاملة و تسوية التربة و توفير في الطاقة و في الوقود. تجانس التمار بسبب تجانس كميات المياه و الأسمدة الواحدة. يمكن إعادة استعماله مرات متعددة .. الخ.

إن اللتج النهائي لخط الإنتاج هو أنبوب مصنع من البولي إثيلين منخفض الكثافة يحتوي على منقح يتم إدخاله ضمن الأنبوب أثناء عملية البثق بحيث يصبحان قطعة واحدة دون أية عمليات توصيل أو ربط.

تتم عملية إنتاج أنبوب الري بالتنقيط ابتداءً من بثق المواد البلاستيكية ثم سحبها وتشكيلها عبر رأس السحب المصمم خصيصاً لإنتاج الأنبوب وكذلك لتقنية تطبيق للنفحات المصنعة مسبقاً ، بعد ذلك يمر الأنبوب خلال حوض الغاطسة بالتخليقة حيث تتم عمليات معايرة قطر الأنبوب و التبريد الأولي ، يليها حوض تبريد لإتمام عملية تبرد الأنبوب بمر بعدها الأنبوب خلال وحدة التنقيب للثقب حذار الأنبوب في ثلاثة مواقع متباعدة متناهية عند خرج التصريف فوق للنفحات يقوم جهاز لف الذي يستخدم ميكانيكية التصريف التي بلغ و تصفيف للنتج النهائي في إمدات محددة الأطوال مسبقة. إن جميع العمليات السابقة تخضع لنظام تحكم عالي الدقة قابل للبرمجة .

خط إنتاج الأفلام البلاستيكية بطريقة الصب الأفقي

يمكن إنتاج أفلام و الواح أحادية الطبقة و متعددة الطبقات ، بعرض أعظمي 3000مم وسمكها من 0.02 إلى 2مم أو أكثر. تتميز بالصناعة و تجانس السماكات و عذارة الإنتاج.



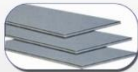
الآلة الموكية



الآلة ذات الأترع الدوارة



خط إنتاج ألواح البلاستيك - الأظنوم



تستخدم هذه الألواح في ديكورات الجدران الداخلية والخارجية .
 وسماكة من 1مم إلى 5مم، بينما يبلغ سماكة طبقة الأظنوم (0.03 - 0.5) مم
 وبطاقة إنتاجية تصل إلى 650كغ في الساعة .
 عرض المنتج من 1220مم إلى 1750مم وبسماكة تتراوح من 1 ~ 6مم.
 (الإنتاجية العظمى 650كغ/ساعة، سماكة لوح الأظنوم 0.03 ~ 0.5مم.



خط إنتاج ألواح وصناعات بلاستيكية وحيدة أو متعددة الطبقات من البولي كاربونات

خط إنتاج ألواح وصناعات بلاستيكية وحيدة أو متعددة الطبقات من البولي كاربونات
 "الأسقف والقبب واستعمالات الزجاج" والبوليسترين والبولي بروبيلين
 والبولي إيثيلين والإي بي إس، بطاقة إنتاجية تصل إلى 600كغ في الساعة
 وسرعة إنتاج 10متر في الساعة وعرض يصل إلى مترين ونصف وبسماكة
 0.6 إلى 20مم.



خط إنتاج مقاطع وألواح النوافذ والأبواب



هذه المقاطع مصنوعة من بورد البّي في سي. تستخدم هذه الآلة لسحب هذه المقاطع ولواد
 التزيينية الأخرى. تتميز بالوصفات الثابتة و عمر الانتاجية العالية و عمر الاستخدام الطويل.
 يتألف الخط من وحدة التحكم و إكستروودر ثنائي الحززون و قالب التشكيل و وحدة
 المعالجة و وحدة الشد و آلة تلميس الفيلم و آلة الترتيب. الإكستروودر ثنائي الحززون
 بانتاجية كبيرة عرض المنتج 900 - 750مم.
 تتوفر خطوط إنتاج لعرض من 180 إلى 240مم، وبانتاجية من 80 إلى 300كغ/ساعة.



خط إنتاج المقاطع الخشبية والبلاستيكية

تستخدم التكنولوجيا الحديثة للزج بين البلاستيك والخشب الناعم لإنتاج للبيئة.
 يمتلك المنتج مميزات القطع البلاستيكي وجودة الخشب كالكافسود الجيدة والحساء و عمر الاستخدام الطويل وقابلية التشغيل.



خط إنتاج الألواح البلاستيكية ذات المقاطع المقرّفة

خاص بإنتاج الألواح ذات المقاطع المقرّفة من مواد البولي بروبيلين و البولي إيثيلين و البولي كاربونات
 بعرض يصل إلى 2300مم تستخدم هذه الألواح في الأسقف المشكوفة للشمس في الأبنية، مراكز التسوق
 الأسناد، المعرات، وأليات الطر في مواقف الباصات... الخ.





خط إنتاج أرضيات الي في سي البلاستيكية

يمكن ان تستخدم هذه الأرضيات كغطاء للأرضيات والداخل. وفي حال استخدامها بدون الطبقة السميكة السفلية يمكنها تمرير لاء والأوساخ وبذلك توضع في المناطق الخارجية لتكشوفة. و في الساحات وأمام مداخل المباني العامة والعارض والحمامات.

تبلغ إنتاجية الخط 150 - 90 كغ/ساعة ويعرض 1500 - 1200م.



خط إنتاج حدة بلاستيكية مضادة للانزلاق

يقوم هذا الخط بإنتاج حدة بلاستيكية مضادة للانزلاق بمطابقة إنتاجية تبلغ 15 مليون م²/سنة وبسرعة 40 - 15 متر/دقيقة، ويعرض 2000 - 1000م.



خط إنتاج الشبكات البلاستيكية

تصنع هذه الشبكة من مواد البولي إيثيلين والبولي بروبيلين لتقوية وتدعيم أرضيات الجسور والطرق السريعة والسكك الحديدية ومدرجات المطارات، وحاملات العوئشي وأسوار الحدائق



آلات تشكيل الشبكات البلاستيكية للأرضيات



خط إنتاج الواح البوليسايريبة المقاس

يتميز البوليسايريبن المقاس بكونه، ضد الرطوبة، ضد الصدمات، عازل صوتي، صلب، جيد الحرارة ومرنة مقبولة و له تطبيقات مختلفة. تتمتع الآلة بإنتاجية جيدة وأداء جيد وتناغم مع سهولة التشغيل وصيانت الآداء، بتوفير خط إنتاج بعرض من 1100 إلى 600 مم وبسماكة من 10/5 إلى 16 مم وإنتاجية من 65 إلى 170 كغ/ساعة.

كما يمكن باستخدام آلات أخرى إنتاج الأنواع المستخدمة في صناعة املباق والجويات والأظعمة السريعة.

تو نظمية خاصة في تشكيل الواح بوجود غاز مساعد، بإنتاجية 250 - 50 كغ/ساعة ويعرض 1200 - 800 مم وسماكة 4 - 1.5 مم.



خط إنتاج رول البولسترين المقاس



آلة قص وشطط وتكديس البولسترين

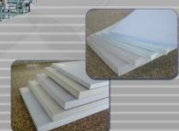


آلة إنتاج الأغلام ذات المقاسات

خط إنتاج الواح العزل الحراري من البوليسترين متقابلة الجزيئات

تتميز هذه الأنواع بالثبات الحراري والعازلية الجيدة للماء والغلازمة العالية للصدات. تختلف إنتاجية الخط بحسب العرض المطلوب 600 - 2700م.

وإنتاجية 60 - 250م²/يوم.



خط تشكيل لوح مقعد الاستعمالات



آلة تشكيل النقوش المنفرة على ألواح الفوم



آلة تصنيع الفوم غير للتشابك الجزئيات



خط تدوير النفايات البلاستيكية



آلات إنتاج الحصر البلاستيكية

خطوط إنتاج كيميوية متكاملة فوم بانماذج الحصر البلاستيكية بعروض وتصاميم متنوعة.



خط إنتاج أسفلة حرم الياقات البلاستيكية

يتميز النتج بصفات مواصفات التشغيل والتدوير، عند درجة حرارة مسبوطة بدقة كما يتميز الخط بخلط دقيق ودقق مسبوقة للمواد.



المواصفات الفنية الرئيسية:

- عرض الشريط: 32 - 9م
- سرعة الإنتاج: 80متر/دقيقة
- نسبة الاستهلاك: 4 - 9
- الطاقة الإنتاجية: 200 - 60كغ/ساعة



خط إنتاج ألواح ألواح متعددة الطبقات

يتألف الخط من مجموعة اسطوانات مع الإكستروزر، الفالب، مجموعة تغير لصفاء، وحدة التمدد ووحدة القص. ويتميز مناسباً لإنتاج ألواح بسماكات من 12مم إلى 500مم وعرض من 3000مم.

يستخدم البولولي بروبيلين البولولي التيلين البولولي كاربونات كمواد أولية.



PH - آلة إنتاج فيلم بولي بوبيلين PP عالية السرعة



PH 45	PH 50	PH 55	PH 65	PH 75	PH 90	MODEL
30	40	50	65	75	90	خط إنتاج أفلام بولي بوبيلين
350	450	550	700	850	1050	عرض المادة (مطابق الطلب)

CO - خط إنتاج أفلام بلاستيكية ثلاثية الطبقات



CO 45+45	CO 50+50	CO 55+55	CO 65+65	CO 75+75	CO 85+85	CO 100+100	MODEL
100-30	120-160	120-160	160-220	160-260	200-320	300-420	خط إنتاج أفلام بلاستيكية ثلاثية الطبقات
700	900	1100	1300	2000	2700	3200	عرض المادة (مطابق الطلب)

CO 45+45+45	CO 50+50+50	CO 55+55+55	CO 65+65+65	CO 75+75+75	CO 85+85+85	CO 100+100+100	MODEL
120-150	180-200	180-240	240-320	270-400	300-400	350-450	خط إنتاج أفلام بلاستيكية ثلاثية الطبقات
900	1100	1300	2000	2700	3200	4000	عرض المادة (مطابق الطلب)

DR.WRAR - آلات واحدة الدور، تكملة القالب البلاستيكية



DR 65	DR 85	DR 100	DR 120	DR 150	MODEL
110	250	320	400	600	خط إنتاج أفلام بلاستيكية

آلات إنتاج الأفلام البلاستيكية

من أفضل الشركات في تايوان من حيث الجودة والفعالية في مجال آلات البلاستيك. تعمل في سوريا و اغلب دول العالم بكفاءة و رضا تامين .

HM - آلة إنتاج فيلم بولي إيثيلين عالي الكثافة HDPE المصغرة
LM - آلة إنتاج فيلم بولي إيثيلين منخفض الكثافة LD/LLDPE



HM 45	LM 45	MODEL
35	40	خط إنتاج أفلام بولي إيثيلين عالي الكثافة
500	600	عرض المادة (مطابق الطلب)



HH - آلة إنتاج فيلم بولي إيثيلين عالي الكثافة HDPE عالية السرعة
HS - آلة إنتاج فيلم بولي إيثيلين عالي الكثافة HDPE فائقة السرعة



HH 45	HH 50	HH 60	HH 65	HH 75	HH 85	HS 45	HS 50	HS 55	HS 65	HS 80	MODEL
40	50	65	90	150	200	75	90	110	150	200	خط إنتاج أفلام بولي إيثيلين عالي الكثافة
600	700	700	850	1100	1500	600	700	850	1100	1500	عرض المادة (مطابق الطلب)



LH - آلة إنتاج فيلم بولي إيثيلين منخفض الكثافة LD/LLDPE عالية السرعة



LH 45	LH 50	LH 55	LH 65	LH 75	LH 85	LH 100	LH 120	LH 150	MODEL
65	70	90	150	180	230	300	380	500	خط إنتاج أفلام بولي إيثيلين منخفض الكثافة
700	700	900	1300	1700	2000	2700	3200	4000	عرض المادة (مطابق الطلب)

آلات قصه الأفلام وفرزها



آلات قصه الأفلام والرقائق



آلات قصه الأفلام وفرزها



آلات مختلفة لفص ولحام الأكياس



آلات مختلفة لفص ولحام الأكياس





خط إنتاج أنابيب حلزونية مقشرة الجدار

يتراوح قطر الأنابيب المنتجة ما بين 200-3000مم. تستخدم بشكل واسع في أعمال الصرف الصحي.

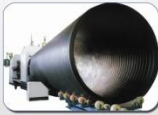
المميزات

- سهل الاستخدام وبكثافة تركيب منخفضة.
- الوصلات محكمة بين الأنايب لمنع التسريب وبالتالي التلوث.

خط إنتاج الخرطوم المسلح بالألياف

يتكون الخرطوم من 3طبقات، تكون الطبقاتان الداخلية والخارجية من البولي في سي المطري أما الطبقة الوسطى فتكون شبكة من الألياف. يستخدم في حالة الضغوط الكبيرة والغزات الخرسانية.

الخط يتضمن اكسترودر ذاتي الحلزون، يتراوح مجال قطر المنتج بين 50 - 60مم وبإنتاجية 20.75كغ/ساعة.



خط إنتاج أنابيب البولي في سي المقوى بسلك فولاذي

يتألف الخط من : اكسترودر، وحدة تشكيل السلك الحلزوني حوض التجريد و وحدة الشد والتفافه. يستخدم الأنسوب في مضخات التفريغ (الشفط) ، حيث يتميز بمقاومة و تحمل عاليين.



خط إنتاج أنبوب محلز و حيد الجدار منه البولي في سي و البولي بروبيلين

يعتبر المنتج متعدد الاستخدامات مثل التعديلات الكهربائية و الأنايب التوصيل في السيارات.



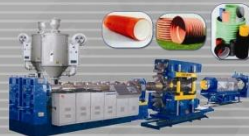
خط إنتاج الأنابيب متعددة الطبقات الحلزونية

خط إنتاج أنابيب متعددة الطبقات الحلزونية من القطر 90مم إلى 1500مم. تتميز هذه الأنابيب بصفة الوزن وكثافة الإنتاج المنخفضة بالمقارنة مع الأنابيب للعتبة. تستخدم للصرف الصحي ونقل المياه و الحفلات الطينية.



خط إنتاج أنابيب بولي إيثيلين الحلزونية بأقطار كبيرة

خط إنتاج أنابيب محلز





خط إنتاج أنابيب البولي بروبيلين (بي بي آر)

خط إنتاج البولي بروبيلين (بي بي آر) لإنتاج الأنابيب بقطر 12 إلى 160 مم. تستخدم في التمديدات الصحية، ونقل البود الغذائية (العصائر) - البياض (الغازية) ونقل المواد الكيميائية.

كما يوجد خط إنتاج أنابيب البولي بروبيلين و البولي إيثيلين متشابك الحزبشات "بيكس" بقطر من 16 مم إلى 63 مم. تتميز هذه الأنابيب بمقاومة الحرارة وعمر طويل و مقاومة لحواصل الجو والإهتراء و تستخدم لنقل السوائل و مياه الشرب و التنقية الأرضية و غير ذلك.

خط إنتاج أنابيب (بي بي آر) أو (بي بي إكس)

خط إنتاج أنابيب (بي بي آر) أو (بي بي إكس) بقطر من 16 مم إلى 63 مم تتميز هذه الأنابيب بمقاومة الحرارة وعمر استخدام طويل كما انها مناسبة لنقل السوائل المستخدمة في الصناعات الغذائية.

خط سحب أنابيب (بي في سي)

خط سحب أنابيب (بي في سي) بقطر من 12 مم إلى 720 مم.

المميزات

- تصميم متميز للحززون في الإكسترودر لضمان الفعالية العالية للسحب.
- التصميم الإلكتروني للغالبية لضمان درجات توصفات المنتج.
- ضبط إلكتروني لتسوية ودرجة حرارة الماء في حوض التبريد.



خط متعدد المراحل لإنتاج أنابيب (بي بي سي)

يعتمد الخط على بوردة (بي بي سي) لإنتاج أنابيب بقطر 315 - 50 مم و قطر أكبر كما يمكن أن تكون ملحزنة .



خط إنتاج أنابيب الصبر الصلب كاتمة الصنعية

يتكون الأنبوب من طبقات، الطبقة الخارجية ذات مقاومة عالية للصداعات الطبقة الوسطى من مادة صناعية عازلة وكاتمة للصوت والطبقة الداخلية مقاومة للحرارة وللأمواد الكيميائية.

يتم تصنيع الطبقتين الداخلية والخارجية من البولي بروبيلين العاد استخدامه.

قطر الأنبوب للنتج 255 - 50 مم، بلانداحية تبلغ 300 كجم/ساعة.

خط إنتاج أنابيب البلاستيك المطيعة بالنبوم



آلة تصنيع أنابيب القوم العازلة



سلسلة آلات حقن البت السريعة من شركة سمارغون

SM380-P	SM350-P	SM250-P	SM180-P	SM150-P	SMP-100	SMP-80	SMP-65	SMP-55	الوحدة	المواصفات
75	70	65	55	50	100	80	65	55	mm	أقطر الفيزر
20.5	20.4	24	24	24	24	24	24	24	---	نسبة L/D
1450	1380	1300	1380	1380	1250	1250	1250	1250	bar	ضغط الحقن
1545	1218	880	545	400	3220	1750	880	540	cm ³	حجم الحقنة
1825	1440	1040	640	474	3870	2110	1040	640	gram	وزن الحقنة PS
420	319	217	190	165	650	400	250	180	g/sec	معدل الحقن
47	40	34	30	21	88	68	48	34	g/sec	معدل المعين
128	134	112	148	150	100	100	120	140	rpm	سرعة الفيزر
350	317	266	280	205	410	350	266	230	mm	شوط الفيزر
380	350	250	180	150	380	250	180	120	Ton	قوة الإغلاق
720x720	620x620	570x570	450x450	455x455	720x720	570x570	450x450	410x430	mm	المسافة بين الأبريل
1400	1250	1030	870	920	1400	1100	936	880	mm	مسافة فتح الباطنات
680	600	500	385	420	680	500	386	350	mm	شوط فتح القلب
250-720	220-650	220-530	175-485	150-500	250-720	220-600	175-550	130-530	mm	مسافة القلب
200	170	170	140	110	200	160	140	120	mm	أقطر شوط للأنف
37	30	22	22	18.5	45+22	45	30	22	kw	استطاعة المحرك
29	25	22	16.5	12.5	38	30	18	16	kw	استطاعة المسخنات
750	650	550	400	320	1000	750	550	400	Lit	سعة خزان الزيت
5+1	5+1	4+1	4+1	4+1	1+5	1+5	1+4	1+4	مخلطة	معدل نقل الحرارة
8.0x2.3	7.1x1.8x2.3	6.2x1.5x2.1	5.7x1.4x2	5.1x1.4x2	8.2x2.3x2.3	7.2x1.6x2.2	6.2x1.4x1.2	5.1x1.4x1.8	m	بعد آلة منضقة
17	14	8.6	5.8	5	20	12	6	5	Ton	وزن الآلة

المواصفات العامة لآلات الحقن SMARGON



- نسبة L/D كبيرة.
- التقيص والهيض معالجين بالتردد.
- تحكمه رقمي بالحرارة مع دقة $\pm 1^\circ C$.
- القدرة على التحكّم بالضغط العكسي.
- جهاز حماية انخفاض ضغط القلب.
- تحكّم بالضغط والسرعة متعدد الراحل.
- مضخة متعددة الراحل.
- كمبريوتر متطور ذو تنبيه صوتي وضوئي.
- لوحة تحكّم مركزية مقاومة ومثمنة.
- شاشة كبريستال LCD تظهر جميع البارامترات .
- جهاز منع التسخين الزائد للفيزر والقميص.
- 100 دورة تخزينية بالإضافة إلى عدد ضربة.
- وحدة إغلاق مفصّلة ثنائية الحركة خماسية نقاط تفصل.
- معدة ذات مقاومة عالية وكسوة بطلاء من الكروم العالي الكسوة.
- تخميد أوتوماتيكي بمسلمات مكوّنات مفادد بمحرك هيدروليكي.
- نظام حماية (كهربائي، ميكانيكي، هيدروليكي).
- شوط فتح القلب كبير، والسافة بين معدة الربط كبيرة.
- ملامح مرود بمحاري لتسهيل فك وتركيب القلب.
- منضقة عالي - دقة عالية - حفظ طاقة - صحيح لمخضف.
- منضقات رقيقة الجدران - مرود عالي - كمبريوتور عربي مؤون.
- كسفاة صيانة وتشغيل - كسفاة عرس مفصل .



مكونات ذات منشأ أجنبي

Vickers	أمريكي	صمامات توجيه كهربائية
Orbit	أمريكي	محرك هيدروليكي
Honwell	أمريكي	سويتشات تحديد الوضعية
Crydom	أمريكي	زيربات Solid State
Yuken	ياباني	صمام تناسبي، مضخة الزيت، صمام الشوط
Panasonic	ياباني	سويتشات تقاربية
Techmation	تاواني	وحدة التغذية الكهربائية، كمبريوتور وملحقاته
Sunvic	انكليزي	مظهر درجة الحرارة
Telemecanique	فرنسي	كونتاكتورات، مفاتيح أوتوماتيكية
Novotechnik	ألماني	مقياس مسافة خطي
Intermot	إيطالي	محرك هيدروليكي (البلاستيكية)



سلسلة آلات الحقن للاستعمالات العامة من شركة SMARGON

SM1800	SM700	SM600	SM480	SM380	SM350	SM280	SM250	SM220
B	B	B	B	C B A	C B A	C B A	C B A	B
100	90	90	80	75 70 65 70	65 60 60	60	65 60 55	53
22	22	22	22	20.5 22 23.7 20.4	22 23.8	21:1	19.4 21 22.9	21:1
1700	1750	1600	1750	1450 1660 1930 1380	1600 1880	1650	1300 1520 1810	1700
3800	2805	2800	2000	1545 1346 1180 1218	1050 895	800	880 750 630	560
3500	2600	2600	1860	1437 1250 1098 1133	977 833	740	819 698 586	520
674	545	545	425	420 366 315 319	275 234	178	217 185 155	157
72.1	72.1	75	60.7	53 46.2 39.8 46.4	40 34.1	36	42.3 36 30.3	27.3
140	140	140	140	145	155	150	140	160
500	450	441	400	350	317	285	266	255
800	700	600	480	380	350	280	250	220
985x985	910x910	850x850	760x760	720x720	620x620	590x570	570x570	520x500
1980	1830	1700	1480	1400	1250	1130	1030	1030
1000	930	850	730	680	600	550	500	500
350-980	330-900	300-850	250-750	250-720	220-650	200-580	220-530	170-530
320	280	250	250	200	160	140	125	140
37+37	30+37	59	45	37	30	22	22	18.5
44.8	36.5	40	32	29	25	16.4	17.5	12.1
1800	1280	1200	1000	750	650	530	500	450
5+1	5+1	5+1	5+1	4+1	4+1	3+1	3+1	3+1
11.3x3x2.8	10.6x2.9x2.6	10.6x2.9x2.9	9.2x2.3x2.2	7.7x2.4x2.3	6.7x1.7x2.2	6.4x1.6x2.2	5.9x1.5x2.1	5.6x1.5x2.2
46	37	35	24	16	13	9	8	7

سلسلة آلات الحقن للاستعمالات العامة من شركة SMARGON

SM180	SM150	SM120	SM90	SM80	SM60	الواحدة	المواصفات
C B A	C B A	C B A	C B A	C B A	B	----	----
55 50 45 50 45 40	48 45 42 45 42 38	42 45 42 38 42 35	32 32 32	mm	قطر الفيز		
19.1 21 23.3 19.8 22 24.8	18.4 19.5 21 19.5 21 23.2	17.6 19.5 21.2 22	L/D	نسبة			
1260 1520 1880 1380 1700	2150 1320 1500 1720 1500	1720 2100 1380 1680 1980	2100	Mpa	ضغط الحقن		
545 450 365 400 325 257	313 275 240 275 240 196	220 180 153 133	cm ³	حجم حفظة			
507 419 340 372 303 240	291 256 223 256 223 182	204 168 143 125	g/sec	وزن الحقنة PS			
182 150 122 136 110 86.9	127 112 98 112 98 80	104 85 72 87	g/sec	معدل الحقن			
30.3 25 20.3 24.7 20	15.8 22.2 19.5 17 19.5	17 14 18.3 15 12.7	g/sec	معدل الحقن			
150	180	180	180	200	200	rpm	سرعة الفيز
230	205	175	175	165	155	mm	شروط الفيز
180	150	120	90	80	60	ton	قوة الإخراج
450x450	455x455	430x410	370x350	355x355	330x320	mm	المسافة بين الاميال
870	920	780	690	650	585	mm	مسافة فتح البلاط
385	420	350	320	320	285	mm	شوط فتح القلب
175-485	150-500	130-430	150-370	110-330	100-300	mm	مسكة القلب
125	110	110	90	90	80	mm	أكبر شوط لتألف
18.5	15	11	11	7.5	7.5	kw	استطاعة المحرك
13	10	7.7	7.7	6	5.5	kw	استطاعة السمكيات
350	280	250	200	200	180	Lit	سعة خزان الزيت
3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3	m	منطقة دعم الحرارة
5.2x1.4x2	4.8x1.4x2	4.5x1.3x1.8	4x1.2x1.7	4x1.2x1.7	3.5x1.2x1.7	m	إبعاد الآلة متباعدة
5.2	4.7	4	3.6	3.2	3	Ton	وزن الآلة



الخيارات المتوفرة

- حماية هيدروليكية للبابين
- مجاري على البلاط
- بكبات غرافيت (ذاتية التنعيم)
- إمكانية وصل مع حاسب PC
- لافظ اونوماتيكي هوائي
- مجفف مواد
- محمل مواد اونوماتيكي
- تجهيزات قوالب الكونيسات
- كومبيوتر عربي

القطع المجالية

- قطع من سمكات التسرب
- قطع من راس الفيز
- قطع من السمكات الكهروميكانيكية
- فوهتين من نوع spring
- مقاس امبير عدد 2/
- مجموعة راجل
- صندوق عدة متكامل



مكونات ذات منشأ آهئب

WHITE RS	أمركئ	مءرك هئءروئكئ
ANV	آءروئب	مقائءق، رءبائء
TOKEMIC	ءبائب	مءصءة، صماء للئوء
YUKEN	ءبائب	صماء آئسبئ
MEAN WELL	آءروئب	مءوءة
START	ءبائب	كوءمبوءر ومءقءاءة
NOVOTECH	آءمئب	مقائس مءافءة آءبئ
AMC2	آءمئب	مءاءة الفئز والفضبص
SCR2	آءمئب	مءاءة آءءة الربء
URV	آءمئب	الءبائء

الواءصفاء العاءة لآائ الهءء بلوءبئ مءه CREATOR

- وءءئب آءقن مءءقءئبئ لئقائبل الزءمن
- وءءة الءقائ هئءروئكئة، آئوءاء قائب فءبءة
- لآءقئب مءءقلمبئ مء آءل سهوءة الءعمل
- آءائءة ءوءارة لآءءءة لآءءءة وءءة الئوءع
- كءمبوءر بابائب مائءوءر بعءرة الئوان
- سءءة فءق وءالقائ قءالب عءالبه آءءة
- 4مرآءل آءقن - مءصءة عءالبه الفءائءة



مءبائب لآائ الفءق الءهءق

- لآائ آءقن فءق آئءق عءوءاء بمءامءاء رءبءة ومءءة 5l-2 ml
- آئءق عءوءاء الءواء، العءور، وءاءاء الرءءاع وءقءبءة الفءاءات
- مءءءءق لئوء الءائءة PE, PP, PS, SAN, PMMA, PC ...
- مءكل العءاءر الهئءروئكئة والكهءربائءة هئ ذاء مءصءر عءربئ
- آءكئوءوءبءة وءقءبءة أمركئة، آءكمء الئ مءكامل وسهوءة الئ آئءقفل.
- قءوالب عءالبه الفءقءة مءصبائب مءاءءة
- وءمءوع الفءقءة لآءءءءر الءعمل وءءم فءءر لئوء
- مءصءق آءقن عءالب، سءءة عءالب، آئءاءبءة مءكبءة
- ءءاء عءالب الءوءوءة وءوءوءبءة، آءوءبء الئ طءافءة
- مءءءءق لئاء لآءءءء زبء الهئءروئكئ، الفئز، قائب الفءق، مءءل الءوء.
- مءصءق الءعمل الئ المءصءة مءمئ للآءال مءبئ 20 و80 آءسار.
- كءوءمبوءر مءزوء بءءارة آءءءة مءمئ الءعمل الراءء وءم هءسر الئءار.



CD-300					CD-200					الواءءة	المواءصفاء		
36	40	45	36	40	45	32	36	40	32	36	40	mm	الفءر الفءبء
1455	1840	2270	1455	1840	2270	2390	1890	1530	2390	1890	1530	bar	مءصءق الءقئب
148	182	231	148	182	231	101	127	157	101	127	157	cm ³	آءءم الءقئب
132	162	206	132	162	206	96	120	150	96	120	150	gram	وئز الءقئب PS
154	191	241	154	191	241	127	160	198	127	160	198	cm ³ /sec	مءءل الءقئب
43	59	80	43	59	80	28	38	52	28	38	52	Kg/hre	مءءل العءب
												rpm	سءءة الفئز
												mm	آئسوءق الفئز
												Ton	قوءة الءقائق
												mm	المءافءة مءبئ الأمبال
												mm	آئسوءق فءق القالب
												mm	اصءر مءامءة للءالب
												mm	آئصءر آئسوءق للآءافء
												kw	انءءءءءة الءءرك
												kw	انءءءءة المءءاءات
												Lit	سءءة آءران الزبءء
												m	اءءاء الءءة مءصءءة
												Ton	وئز الءءة

آائ آءقن - فءق مءاسبءة لـ PC		آائ آءقن - فءق للأعراض العاءة		الواءءة	المواءصفاء
WB2PC-2	WB2PC-1	WB2-1B	WB07-5		
52	42	50	40	mm	فءر الفءبء
320	190	300	175	gram	وئز الءقئب PS
0-180	0-180	0-180	0-190	rpm	سءءة الفئز
31	17	21	15	Ton	قوءة الءقائق المءن
6.5	5	6.5	3	Ton	قوءة الءقائق الفءق
150-400	200-720	1100-2000	850-1600	Pc/h	سءءة الءقائق
PC, PMMA		PE, PP, PS, SAN,		---	المءوءوء المءئءة
18.5	15	15	11	kw	انءءءءة المءرك
13	11	11	7	kw	انءءءءة المءقءاءات
0,8-1,2	0,8-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	Mpa	مءصءق الءوءواء
1-3	1-3	1-3	1-3	Bar	مءصءق مءاء الئءءء
4	3	3.5	2.5	Ton	وئز الءءة
2.85x1.5x2.6	2.6x1.34x2.6	2.8x1.4x2.6	2.3x1.25x2.5	---	اءءء الءءة مءصءءة
5 4 3 2 1	5 4 3 2 1	12 10 9 6 4	9 8 6 4 2	mm	عءء قءوءاء للءالب
32 38 44 54 75	32 38 44 54 75	18 30 36 42 50	20 30 36 42 60	mm	فءر عءق العءوءة
55 65 80 90 100	55 65 80 90 100	40 50 55 80 110	42 50 60 80 100	mm	فءر العءوءة الءءءبئ
120 160 180 200 200	120 160 180 200 200	80 150 180 200 200	80 120 150 180 180	mm	ارءءءق العءوءة



مكونات ذات منشأ صيني

VICKERS	أمريكي	صمامات هيدروليكية وتناظرية
JIUGANG	تايواني	مضخة، صمامات، خراطيم، سيالات الزيت
YANHUA	تايواني	وحدة التحكم بدرجة الحرارة PID
AIRTAC	تايواني	صمامات الكتر ومغناطيسية
AIRTAC	تايواني	مفاتيح الهواء
TOSHIBA	ياباني	وحدة التغذية الكهربائية، والمحولات
OMRON	ياباني	ريليات
MITSUBISHI	ياباني	كومبيوتر وملحقاته
	ألماني، فرنسي، ياباني	الأجزاء الالكترونية في الكومبيوتر
E-VIEW	تايواني	شاشة الإظهار (لمس)
MEANWELL	تايواني	مفتاح التشغيل
MOOG	ياباني	جهاز تحكم بالسماكة 30 نقطة



ميزات آلات باي لوه لفتح البلاستيك

- آلات نفخ تخصصية بسعة 1000L - 5ml
- تحكم اتوماتيكي، سهولة التشغيل
- تحكم رقمي بالحرارة مع دقة $\pm 1^\circ C$
- عمل مستقر، آمن، ضجيج منخفض
- عمر طويل للأداة وعناصرها المختلفة
- رأس قالب معالج بالتردد والغلفنة
- مرود وسرعة عاليتين، وفر في الطاقة
- كومبيوتر ملون متطور ذو شاشة لس
- بلاطات كبيرة وأنشوط فتح كبيرة
- فتح افقي للبلاطات وبالتالي سرعة عالية

- تمديد ممتاز للأجزاء للتحرك في اهتزاز او صدمات
- بخاط قالب البثق بمعد ماء لإنتاج منتج بعنق جيد و دقيق
- جهاز فحص المنتج، جهاز لاصق الإتيكيت داخل القالب
- هيز وقميص من أجل مواد التغليف والنشجات المتعددة الطبقات والألوان
- آلات مناسبة لـ VA, PU, BS, TPE, PPE, PE, PVC, PS, PA, TG
- جهاز التحكم والسماكة، جهاز تنظيف لوماتيكي، ربوت لإخراج للنشجات



سلسلة آلات النفخ من شركة BAILONG

BLB-25APC	BLB-3000	BLB-1000	BLB-250	BLB-160	BLB-120	BLB-80	BLB-50
PP, PE, PVC, PS, PA, TG, NON, VA, PU, BS, EVOH, TPE, POM, PPE,ABS							
25L	3000L	1000L	250L	160L	120L	80L	50L
600	144	155	240	300	360	360	450
5.1x2.3x4.4	----	6.5x4.5x6.6	6.2x3.2x5	5.8x2.6x4.4	5.2x2.6x4.2	5.4x2.5x4.1	4.5x2.5x3.8
10.2	----	85	35	19	17	16	12
90	150x2	120x2	150	120	100	100	90
25	24	24	24	24	24	24	22
120(PC)	230x2	190x2	230	160	140	140	120
5	6x2	5x2	6	5	4	4	4
14	45	37	30	20.5	15	15	13
45	110	90	75	55	37	37	30
---	132x2	110x2	132	90	55	55	45
150	380	330	250	180	150	100	85
5	10	8	6	5	5	5	4
15	180	110	37.5	30	27	23	18.8
150	750	650	450	400	350	350	320
--	--	--	--	--	--	--	--
1.2	1.0	1.0	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
1.0	3.6	2	1.6	1.6	1.6	1.2	1.0
18	220	140	90	60	40	36	22
35-78	140-330	100-240	72-170	63-150	55-135	32-120	45-100
55X65	200X260	150X200	110X165	100X145	88X125	80X100	70X75

سلسلة آلات النفخ من شركة BAILONG

BLB-25	BLB-10	BLBII-5	BLB-5	BLBII-2	BLB-2	BLB-0.5	المتسلسلة المواصفات الفنية الواحدة
PP, PE, PVC, PS, PA, TG, NON, VA, PU, BS, EVOH, TPE, POM, PPE,ABS							
25L	10L	5L	5L	2L	2L	0.5L	L
600	600	700X2	1000	900X2	1500	1860	Pc/h
4.2x2.2x3.3	3.8x2.4x2.5	2.8x2.1x2.2	2.8x1.8x2.2	2.7x1.9x2.2	2.44x1.6x2.2	2.2x1.2x1.8	m
11.5	9.5	7.8	6	4.2	3.0	2.2	Ton
80	70	60	60	60	50	40	قطر الفيز
22	22	22	22	22	22	22	--
90	85	75	65	65	30	20	Kg/h
3	3	3	3	3	3	3	منطقة
8.1	7.2	7.2	7.2	5.6	5.6	3.6	Kw
22	7.5	7.5	7.5	5.5	5.5	5.5	Kw
37	22	18.5	15	15	11	7.5	Kw
60	55	50	50	50	35	25	L/min
4	3	3	3	3	3	3	منطقة
13.2	10.2	6.2	6.2	4.5	4.5	3	Kw
250	160	145	145	90	90	65	mm
---	--	160	160	130	130	100	mm
0.8	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	Mpa
0.8	0.8	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4	m ³ /min
18	7	4.5	4.5	3	3	2	Ton
35-78	18.8-60.8	14.8-50.8	14.8-50.8	13.8-36.8	13.8-36.8	10-25	Cm
55X65	45x50	37x39	37x39	30x32	30x32	20x30	Cm



آلة طباعة الواضع والأبليت



يمكن لهذه الآلة الطباعة باربع وست اللون
معرض بصل إلى 300مم.
تحتوي الآلة على وحدة تجفيف باستخدام
الأشعة فوق البنفسجية ووحدة سلفنة
وطباعة حرارية و شكل هذه الوحدات
أوتوماتيكية. يمكن لآلة القيام بعملية العد
كما يمكن الطباعة على الوجه الثاني
يمكن لتجفيف نقوش نافذة عن طريق
اسطوانات بتصاميم مختلفة.
يمكن إجراء طباعة مرة ثانية وثالثة
على نفس الورق الطوع .

آلة طباعة تواسير العاجية البلاستيكية



هذه الآلة مناسبة للطباعة على التواسير البلاستيكية للصعود من
(البولي بروبيلين البولي التلين عالي الكثافة ، البولي تيلين منخفض
الكثافة) حيث يمكنها طباعة التواسير البلاستيكية بقطر 19 ~ 55مم
وبطول 70 ~ 180مم.
تتم عملية تجفيف الطباعة بالأشعة فوق البنفسجية (بوي).
طاقة الإنتاجية: 45مماسورة/دقيقة

آلة طباعة على مختلف الأسطح (حرير) أوتوماتيكية

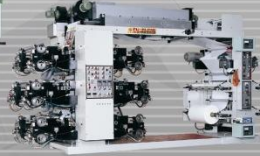
تتوفر بعدد ألوان ، رول ان رول والتجفيف بالأشعة فوق البنفسجية.
هذه الآلة مناسبة للطباعة المستمرة على الرولات للمواد PC, OPP,
المولمستر، ورق لترانسفير الحراري والواضع.



آلات طباعة فليكسو جرافيك و هوجرافيك عالية الجودة أوتوماتيكية



بعد ان تلبثت جدارتها من خلال نتائج طباعة عالية البقة والأمتنة الكاملة والإنتاج السريع والخدمة المتميزة و السعر الجدي المنخفض أصبحت آلات طباعة
الأفلام و الرفاق البلاستيكية التابوتية من فوكوتاج .. الآلات الأكثر مبيعا و موثوقية في سوريا وغيرها من دول العالم.
تعتمد آلات طباعة (الفليكسو على فرس مركزي "طنوري" ذي قطر كبير مكون من طبقتين و مطلي بالكروم ، أوتوماتيكية بالكامل، ذات جودة طباعة
مفصلة مصممة للطباعة على الأفلام البلاستيكية المختلفة و الورق . و تصل سرعة الطباعة الحقيقية إلى 200متر / ساعة. عدد الألوان 4 أو 6 أو 8-ألوان
بينما يتراوح عرض الطباعة بين 600 إلى 2500مم.
مزودة بالنظام تحكم بالشد و بالحواف واسطوانات أنيلوكس سراميكية شبكية عالية البقة و نظام قشط الحبر ضمن حجرات مغلقة " دكتور بليد"
بالإضافة لنظام مراقبة متطور (فيديو كاميرا و شاشة) مع إمكانية الطباعة الخلفية .
تتميز هذه الآلة بإمكانية تصاريق الألوان لظهي و شاقولي أوتوماتيكي بالكامل.
هناك أيضا النظام الأكثر تطوراً في العالم دون مسننات "Gearless" كما يمكن استخدام فمضان خاصة لاسطوانات الطباعة و الأنيلوكس و هناك
خيارات أخرى .



آلة أوفست لطباعة الصحف والنك

آلة أوفست لطباعة الصحف والنك - نصف أوتوماتيكية - لون واحد تستخدم للطباعة على الصفائح والأواح المعدنية قبل تشكيلها. تتم طباعة الألوان بالتناهي، أي كل لون على حدة. العلاقة الإنتاجية تصل إلى 2600 قطعة/ساعة، وبسماكة 6 أعمق، بشوهر منها قياسين حسب قياس السوق الشراء طبعه، 914×914 مم و 762×914 مم.

مزودة بفرن تجفيف طوله 13.5 متر بدرجة حرارة تتراوح من 100 إلى 250 درجة، وبمطابقة إنتاجية تصل 2000 قطعة/ساعة.

الوقود المستخدم لتشغيل الفرن هو الغاز.



آلة طباعة الفليكس بنقّ الحجر

- تمتلك الشركة الحصة الأكبر من السوق الصينية في صناعة آلات طباعة الفليكس.
- حاصلة على شهادة CE (مطابقة المواصفات القياسية الأوروبية) منذ عام 2005
- حاصلة على شهادة ISO9001 منذ عام 2003
- تتوفر دقة طباعة حفرية تتراوح من 360 إلى 720 نقطة/إنش، ويعرض من 2200 إلى 3300 مم
- طباعة بسرعات متفاوتة حسب دقة الطباعة المطلوبة.
- الألوان للتوفرة 4ألوان (CMYK) أو 6ألوان (LC-JM-CMYK).



آلة التفرجة (النقش على الرقائق)

تقوم هذه الآلة بتشكيل نقوش وتصاميم متنوعة على مختلف أنواع الورق والكرتون والفضات والأفلام البلاستيكية وورق الألمنيوم والأفلام للدموحي.

المميزات الفنية:

- وزن الآلة 400 - 3131 كغ/م.
- عرض التفرجة ، 70-90 سم
- الوزن ، 4500 كغ.



آلات طباعة الترميم

يمكن باستخدام هذه الآلة الطباعة على مختلف أنواع السطوح والهدايا .

المميزات الفنية:

- يتم التحكم بها عن طريق ميكروبروسيسر (معالج مصغر) ونظام تحكم.
- برنامج متعدد الوسائط مبرمج لمعالجة برنامج الطباعة للحد.
- شاشة تعمل باللمس ونظام سهل الإستخدام.
- سير ناقل مثبت لطباعة أربعة- ستة- ثمانية ألوان في كل مره.
- اغشية حماية على الطرزين لضمان سلامة المستخدم، تتوقف الآلة أوتوماتيكا عن فتح غطاء الحماية.
- حماية لدواسة التشغيل لتجنب الضغط الغير مقصود.
- تم تركيب مفتاح امان لضمان سلامة المستخدم.
- تم تجهيز الآلة بالعديد من الصابيح لتسهيل عمليتي التشغيل والصيانة.
- مجهزة بنظام كئاس الحبر للتوفر من استخدام الحبر والتواد.
- سهولة تركيب وقت كئاس الحبر من أجل عمليات التنظيف.
- تم تجهيز السير الناقل للتعهد المحطات بكل من نظام تجفيف بالهواء الساخن ونظام تجفيف بالهواء البارد وذلك ليلائم كثافة متطلبات الحبر المستخدم.
- يوجد حساس ضوئي بالأشعة تحت الحمراء، واماس هيدروليكي.
- هيكل الآلة مصنوعة من الألمنيوم خفيف الوزن وعالي اللانة.
- العديد من الأجزاء الإضافية، متحكم منطقي قابل للبرمجة PLC، نظام تنظيف تلقائي، نظام تغذية وتفرغ تلقائي.





آلة طباعة حرير اسطوانية



آلة طباعة حرير من رول إلى رول



آلة طباعة حرير



آلة طباعة الفلكسو



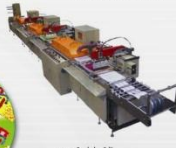
آلة طباعة لواقص فليكسو



آلة طباعة حرير متعددة الألوان



منتجات طباعة الفلكسو



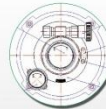
آلة طباعة حرير



طباعة الحرير على السطوح المنحنية



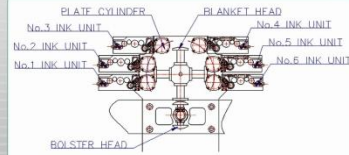
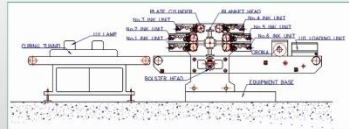
طباعة الحرير على السطح لسوية



آلة الطباعة على الكؤوس و الأغصية البلاستيكية

آلة طباعة الكؤوس والأغصية البلاستيكية أربع وست ألوان ، بمضافة إنتاجية تصل إلى 60000 قطعة في الساعة، مناسبة لطباعة عباب اللبن وعبوات العصير و كؤوس الحليب و كؤوس و انواعه الأيس مكره.

- تجمع بين عمليات التنظيم و الطباعة و التجفيف والتكديس.
- منظومة التجفيف تعتمد الأتلفة فوق التبخيرية (يو في).
- ذات جودة عالية وسهولة التشغيل.
- طباعة بأربعة ألوان .



آلة طباعة لواقص فليكسو





آلة لبيسة قميصة الشريك

- منظرة فاخر لالة الصنوعة من الساتلس ستيل متوافقة مع قواعد السلامة. سهولة التركيب.
- كفاءة العمليات تدار من الشاشة (التي تعمل باللمس) مع ضمان سهولة التشغيل.
- تستخدم حساس فوق صوتي لتحريض القميص ومنظومة التحكم بشد التايض لضمان تغذية ثابتة للقميص.
- توافقية بين الخل والخرج عبر محرك سرفو، ثبات ممتاز لتلبيس القميص بدقة.
- تصميم البكائيزمات متوافق مع سهولة التشغيل.
- قسم بكر القميص مزود بحركة للأعلى والأسفل لسهولة تغيير القميص.
- قسم القيادة يستخدما مسننات لسهولة نقل ثابتة يمكن تحقيق الطول المطلوب بتفاوت مقداره 1مم.

450 (أو حسب النموذج)	الإنتاجية (عبوة/ساعة)
125-25	قطر العبوة (مم)
300-25	طول القميص (مم)
0.08-0.035	مسافة القميص (مم)
OPS , PET , PVC	المادة المستخدمة

آلة غسل و تعبئة و تغذية للمياه الغازية

هدد الآلة معدة خصيصاً من أجل تعبئة المياه الغازية والتي تتوافق مع عمليات الغسيل والتعبئة وتركيب الغطاء. لقد تم ابتكار وتصميم هذه الآلة وفقاً لمتطلبات تقنية المياه الغازية وذلك على بناء على خبرتنا والتقنيات المتقدمة. تتميز الآلة ببنية متناسقة وتشغيل آمن وصيانة سهلة وتتمتع بالمواسفات المثالية لآلات تعبئة المياه الغازية.

المزايا:

- نظام غسل الذي يضم صينية دوارة وملاطخ وصينية توزيع المياه وخزان المياه ومضخة الغسل.
- نظام التعبئة، الذي يضم صمام عبوة هيدروليكي وحافة تحكم وأسطوانة رفع.
- نظام التغطية، الذي يضم آلية تركيب الغطاء، والتي فرز الأغطية ومتعبق الأغطية التي تستعد.
- نظام قيادة، والذي يتكامل مع تحركات الأساس وعبدة السرعة.
- نظام النقل، والذي يضم اللبشات والأقراص النجمية وأسير الدناخل.
- نظام التحكم الكهربائي، يندرج في هذا الجزء، محولة ترددية ومتحكمات منظومة PLC وشاشة تشغيل تعمل باللمس.

المواصفات الفنية الأساسية:

- عدد وضعية العمل: 24 غسل 32 تعبئة 6 تركيب غطاء (أو حسب الطاقة الإنتاجية المطلوبة)
- قطر العبوة: 110 ~ 0 50 مم
- ارتفاع العبوة: 150 ~ 360 مم
- السرعة لتعمل باللمس: 5000 عبوة/ساعة (1 لتر) متغيرة حسب عدد الرؤوس



خط تعبئة الحليب في صلب كرتونية ذات قمة موشورية

تقوم هذه الآلة بتعبئة وختم عباب بحجم 1000 مل و 500 مل، بسرعة سرعته إنتاج اعظمية تقارب 3000عبوة/ ساعة، مناسبة للحليب الكريمة والتلذذات الفخامية للشاهبة.

المواصفات الفنية:

- الإنتاجية: 3000 – 2800 عبوة كرتونية/ساعة
- حجم التعبئة: 50 مل - 1140 مل اعلفمياً.
- مقاس العبوة: 500 مل و 1000 مل (قياسي)
- مواصفات العبوة الكرتونية هارعة: لبيتر (70 - 70) مقطع، عبوة موشورية الفعة، مثنية من الأسفل للتعبئة على البراد، نموذج A.
- مواد لتعمل تعبئتها: الحليب، العصائر، الكريمة، منتجات الحليب الخففة

آلة تشكيل الصناديق الكرتونية

الطاقة الإنتاجية: 1800 كرتونة/ساعة.
الفاص الأصغري للكرتونة (مغلقة): 280 × 280 مم.
الفاص الأعظمي للكرتونة (مغلقة): 800 × 800 مم.

آلة تعبئة الصناديق الكرتونية

الطاقة الإنتاجية: 1800 كرتونة/ساعة.

آلة الصندوقة الأونوماتيكية

الطاقة الإنتاجية: 1800 كرتونة/ساعة.



خط تعبئة المشروبات الساخنة

تقوم هذه الآلة بغسيل وتعبئة وتركيب غطاء عبوات الشرابات الساخنة، حيث يتم لجاز هذه العمليات بشكل آلي متكامل.




آلة تعبئة السوائل الخطية


- تعبئة بالسائلة.
- تعبئة على الساخن.
- مقاييس تدفق الكتروني.
- مقاييس تدفق حجمي.
- تعبئة وزنية.

آلة غسل وتعبئة وتغطية عبوة 5 غالون


- مكافحة الأجزاء والقطع للتلامس مع المنتج مصنوعة من الساتلس ستيل AISI 316 مع مواد خاصة بالاستخدامات الغذائية.
- تصميم خاص للتعبئة باستخدام تيوبون لضبط مستوى التعبئة، والتقليل من الضغوطات والضياعات.
- توصيلات لمظومة التنظيف في المكان CIP.
- اضاءة داخلية لكافة النواحي، مع نافذة عرضية لمرافعة العمليات.

مراحل العمل

- تلقيم العبوات، فحص وتوضيع وتلقيم اوتوماتيكي.
- الغسيل الداخلي، ادخال اوتوماتيكي، وغسيل بالدوران.
- التعبئة، توضيع اوتوماتيكي وتعبئة دقيقة على مرحلتين.
- التغطية، تحميل اوتوماتيكي للغطاء، وحدة توضيع وكبس الغطاء بدقة حسب المراقبة الانتاجية.



الارتفاع (سم)	العرض (سم)	الطول (سم)	الاستطاعة (كيلو وات)	الانتاجية (عبوة/ساعة)	عدد رلوس التعبئة	عدد رلوس الغسيل	عدد الموديل	التكوين	لمد الآلة
									الارتفاع (سم)
1910	1630	2250	3	120	1	4	120	شكل T	
2100	1400	3950	22	240	2	7	240		
2100	1690	3950	54	450	3	7	450		
2000	1600	5100	64	600	4	12	600		
2150	2200	7100	85	900	6	12	900	تربعة	
2600	2200	2500	3	1200	12	بدون	1200	دائرة	
2600	2600	3000	4.5	2000	16	غسيل	2000		

آلة تشكيل و تعبئة و لاج ا كياس العصير و الحليب تحت التفيم
المميزات:

- تعتبر آلة منطورة جدا و اوتوماتيكية ، ولا حاجة للعامل تقريبا خلال التفيل.
- مقاس الكيس: 1000 – 200 مل.
- سرعة الانتاج: 7200 – 3000 كيس/ساعة.
- مقاسات متغيرة للكيس.
- سرعة عالية.
- مكافحة التفيل منخفضة.
- ثلوث منخفض وسهولة التخلص من النفايات.
- تغليف قابل الوزن، وتكاليف نقل منخفضة.
- الصمامات المستخدمة من افضل الصمامات المعقدة مع تقنية منطورة.
- لوحة التشغيل هي عبارة تعمل باللمس.


ضمان جودة التفيم

يرؤمن الهواء المعقم ظروف الضغط الاجباري في قسم التعبئة الطريقة الرئيسية لتفيم الفيم بتفيلهم في نساء الاوكسيجيني بالاضافة الى ذلك نستخدم الاشعة فوق البنفسجية كتفيم مساعد، لتبيل المواد المعقدة عند درجة حرارة 137° مئوية.


الخط الصنوقي


آلات تعبئة وتغليف المساحيق والحبوب والمواد


آلات تعبئة السوائل للزجاجة



آلات تعبئة المساحيق والحبوب



آلات تعبئة المساحيق والحبوب



آلات تعبئة مختلفة



مواصفات الآلة:
 الإنتاجية: 10 اكيس/دقيقة
 سعة الشاي: 2.4 ~ 0 غ.
 ابعاد الطراف: 70×65 سم.
 ابعاد الكيس: 62.5×50 سم.
 ابعاد الرقعة: 28×24 سم.
 طول الخيط: 210 مم.

مواصفات الآلة:
 الإنتاجية: 100 اكيس/دقيقة.
 كمية الشاي: 4 ~ 0 غ.
 ابعاد الطراف: 85×75 سم.
 ابعاد الكيس: 62.5×65 سم.
 ابعاد الرقعة: 28×24 سم.
 طول الخيط: 210 مم.

آلة تعبئة أكياس (طروف) الشاي والاصحاح
الموديل CCFD6

يمكن لهذا الموديل ان يضيف طروف ورقسي الى اكياس الشاي. هذا الخلفاء ملحوم على البارد من الطرفين الطوطين. وقد تم استبدال نظام التعليب بنظام تغليف مع اضافة وحد عد حيث يمكن ان يحصد العامل عدد الطروف في شكل صندوق.


الموديل DXDC16

وهو موديل ذو طروف ملحوم على الساخن، متعدد الوظائف، مع آلة توصيب الية هذه الآلة توضع الإنتاجية اكياس الشاي مع الإبقاء على نظام التعليب الآلي. وهي تتميز من طرفية صنع الطراف مما يحسن السرونة في مواد توصيب الطروف. وهي تؤكسد الإبرك على استخدام طريفات عزل حراري متعددة كما هي الحال في الورق، الألمنيوم والبوليثيلين. كما تؤتمن طروف مختارة بعناية بدون هواء داخلها مما يحفظ الشاي طازجا.


آلة تعبئة اصباح الويفر المحشية
المواصفات الفنية:

- خطان صفاحيان، الأول للخبز والآخر لللف.
- قطر الاصبع الداخلي: 250 ~ 80 مم.
- يمكن حقن المنتج بالكرامه او النرسي او الشوكولا.
- الاستطاعة: 500-700 كغ/ساعة او 100-50 لفصمة/دقيقة.
- استهلاك الوفود: 4 ~ 3 كغ/ساعة.
- الطاقة الكهربائية: 7.7 كيلو واط.


نظام التعبئة الورنية الأوتوماتيكية ضمن عبوات التبنك

تعد هذه الآلة مزيجاً متكاملاً بين نظام التعبئة الحجمية ونظام التعبئة الورنية، كما تم تزويدها بنمطي تغذية من أجل ضمان السرعة والدقة في عمليات القياس والتعبئة.

بعد هذا النظام نظاماً ملاماً من أجل عمليات التعبئة الورنية ضمن عبوات التبنك لخلفاء انواع البودرة الشائعة مثل الحليب الجلف والطحين والخميرة وغيرها.

المميزات:

- يوجد نمطي عمل ذكيين يضمنان تشغيل الآلة بدون أي تدخل يدوي، كما تضمن ان تكون جميع اوزان العبوات نظامية.
- وجود مجموعتي وحدات تغذية لحيوم مختلفة لضمان سرعة ودقة العمليات.
- ثلاثة مجموعات محرك كاتك سيرفو والتي تضمن دقة حركة الآلية.
- أربعة مجموعات من وحدات الوزن والتي تضمن كفاءة ودقة متناهية.
- بنية معقدة ذات نظام تحكم ممتاز بالخيار يضمن نظافة العمل.



آلات سلفنة وورنيش



آلة سلفنة الورق والكرتون البعينة بالأشعة تحت الحمراء أو فوق البنفسجية



آلة دمج الأفلام البلاستيكية (سلفنة)



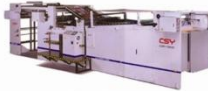
آلة تشكيل النوافذ الشفافة في الظروف الرطبة



آلة دمج و سلفنة للورق و الكرتون



مجفف بالهواء الساخن والأشعة فوق البنفسجية وتحت الحمراء



آلة دمج (سلفنة) الكرتون



آلة ورنيش الورق السميك



آلة سلفنة أوتوماتيكية بالكامل

آلات تشكيل الأكياس والصناديق الكرتونية



آلة طوي وتصمغ



آلة الطوي والتصمغ الأوتوماتيكية



آلة الطوي والتصمغ ثنائية مسار نصف الأوتوماتيكية



آلة تصمغ صندوق من أربع أركان



آلة الطوي والتصمغ عالية السرعة الأوتوماتيكية



آلة صناعة صندوق الهامغر الأوتوماتيكية



آلة تشكيل و لحام أكياس الهدايا الأوتوماتيكية



آلة تغليف بالسيلوفان

آلة تعبئة الحبوب الدوائية عمه أخفقه من الألبوم

مناسبة لتعبئة الأوتوماتيكية والتغليف بالألومنيوم مزوج الطبقات للحبوب والأقراص في الصناعات الدوائية، الكيمائية والغذائية.
 كما يمكن استعمالها في التغليف بطبقتين من لواد البلاستيكية.
 تعتمد على التغذية الاهتزازية للواد كما تتميز بوجود العداد وإمكانية القس الأفقي العمودي.
 قس الواد الزائدو والترقيم الأوتوماتيكي مطبوع للدهقة للنتجة.
 تصنف هذه الآلة بأنها سهلة التشغيل تغذية دقيقة، أداء مستقر.
 كما انها مناسبة ومثالية للصناعات الدوائية.

المواصفات الفنية:

- السرعة (جهاز ترددي لضبط السرعة) 15 - 7 رول/دقيقة
- الإنتاجية 60-20 لفة/قطعة/ساعة
- أبعاد التغليف الأعظمية 150 أمم (حسب طلب الزبون)

آلة تعبئة الكبسولة أوتوماتيكيًا

- الكبسولة غير المتابعة للمواصفات يمكن التخلص منها أوتوماتيكيًا، كما يمكن إعادة تكرير الواد في الكبسولة وإعادة استخدامه.
- سهولة التركيب والفك والتنظيف.
- يمكن استبدال عدة قوالب على نفس الآلة لتلائم متطلبات الإنتاج المختلفة.
- تاربيب شطط وتجميع الغبار مركبكية داخل الآلة، لذلك يجب تجنب ظاهرة جفاف الأنبوب حتى الانكسار والتسريب.

المواصفات الفنية:

- الإنتاجية (كبسولة/دقيقة)، 1200
- عدد فتحات القالب، 9

آلة التعبئة الأوتوماتيكية صممه مغلفات (بستر)

مناسبة لتعبيل مغلفات الدوائية مصنوعة من الألبوم والبيلاستيك والعبوات وماشابه.
 مع جوت، تشكيل فتح وتعبئة أوتوماتيكية، طباعة رقم الدهقة، وعمعية الختم.
 تعتمد في تشغيلها على PLC، مراقبة بواسطة خلية كهترومونية (عين ساحرة) لضمان التزام من سكاة الأجزاء.
 عند حصول شيء غير متوقع خلال التشغيل تتوقف وتظهر رسالة على الشاشة أوتوماتيكيًا.
 مناسبة لحل مشاكل الوقت، يمكن استخدام الآلة بشكل مستقل مع آلات تغليف أخرى.

المواصفات الفنية:

الإستطاعة للآتمة	380 فولط / ثلاثي الطور/ 50 هرتز / 1.5 كيلو واط
الإنتاجية	سرعة الدوران 50 - 80 طرف/دقيقة سرعة الطوي 50 - 80 لفة/دقيقة
مواد التغليف	الوزن 250 - 300 غرام/لفة الأبعاد المعظمى 160×90×70 مم الأبعاد الصغرى 60×30×13.5 مم

آلة تعبئة الحبوب بالشفط ودمج

تعتمد الآلة على طريقة الضغط الطبيعي على صفيحة مسطوية للتشكيل والشفط بخاصة متجانسة، مجهزة بمعالجة نظيفة، مع تغليب بدون زوائد، تمنع عالية الجودة، أداء متميز.

المواصفات الفنية:

الأبعاد القياسية للشريط 80×57 مم.

الموديل	130	250
تواتر التخريم (مرايايغ)	60 - 160	60 - 160
الإنتاجية (شريط/ساعة)	14400	28800
عقب التشكيل الأعظمى (مم)	10	10
مساحة التشكيل المعظمى (مم)	120×190	120×250
الشفط (مم)	20 - 100	20 - 120

آلة تلييس الحب اللواني

تستخدم في PLC في التحكم بالمعاملات وفي درجة الحرارة، مزودة بمشاة، سهلة التشغيل وذات فعالية عالية ومررود مرتفع تستخدم بشكل واسع في الصناعات الدوائية والغذائية، وهي آلة مثالية لتلميس الأقراص والحبوب والسكسكر والشوكولا بقطعة من التغليف القابل للتحلل العضوي أو السكري.
 كما ان هذه الآلة مزودة بجهاز تنظيف ومنظم التردد.

المواصفات الفنية:

الموديل	40D	80D	150D
الإنتاجية المعظمى (كغ)	40	80	150
سرعة الرول (دورات/دقيقة)	3 - 28	3 - 24	3 - 20



آلة غسل الزجاجات الدوائية عن طريق الأشعة فوق الصوتية



آلة كبس الحبوب في انرطة بسرعات عالية وقالب يمكن تغييره



آلة ختم عبوات الأدوية السائلة التي يتم تناولها عن طريق الفم



آلة تعبئة عبوات البسلسين وأغلاخا بالمسادة للغلاطية



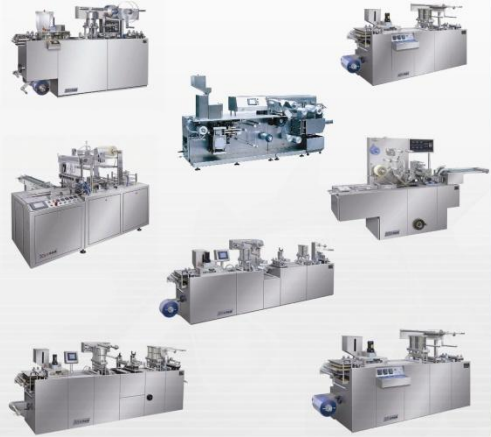
آلة تعبئة وحام عبوات الأدوية السائلة التي يتم تناولها عن طريق الفم



آلات متنوعة للمصناعات الدوائية



آلات تغليف وتعبئة حبوب دوائية أو كبسول أو سكاكر بطريقة الشفط والدمج



خط إنتاج آل الكاكتا لإنتاج حيوان فطران العجوة



خط تغليف الزجاجات والحبوب والكمبونات والأقراص الدوائية



خط تصنيع مقليات نفاثة

- هذا الخط يمكنه تصنيع أنواع عديدة من مثل المقليات النفاثة المختلفة ، الأطعمة الخشبية
- الطاقة الإنتاجية 180 - 130 كغ/ساعة.
- المواد الأولية: الرز، الدخن ، القمح، الحنطة السوداء ، فول، الشفاء... الخ.
- خط ميكات الي، آلة ماء الدخن ، آلة التغليف
- القطع الكهربائية والالكترونية من ABB الأمريكية و FUJI اليابانية.
- مزودة بتحكم اوتوماتيكي بدرجة الحرارة ، و يمكن استخدام الغاز في التسخين عوضا عن الكهرباء.


خط إنتاج وتشكيل الطرية (التمرغلا)
المواصفات الفنية:

- الطاقة الإنتاجية 250 – 200 كغ/ساعة
- تنوع للنشجات حشو ألبن – دناي و فلاي الألوان
- مقاس القالب 38×100×425 مم
- عدد مرات الصب 90 – 60مررة/دقيقة


خط إنتاج وتشكيل المصاص
المواصفات الفنية:

- الطاقة الإنتاجية 200 – 100 كغ/ساعة
- وزن المنتج 25 – 8غرام/قطعة
- مقاس القطعة 28 – 18 مم

خط إنتاج البسكويت الطري والقاسي

خط إنتاج السكاكر (اليوه يوه)

خط إنتاج السكاكر بطريقة الصب مع إمكانية الحشي وإضافة آلة إنتاج لفصاص والتلوين:



- إمكانية التحكم بالعمليات عبر PLC.
- لوحة أزرار لمس أسهولة التشغيل.
- تدرج الطاقة الإنتاجية من 450 – 150 كغ/ساعة.
- يمكن التحكم بالعمل عبر محولة ترددية (اختياري).
- عمليات الحقن ، ضبط الوزن والخلط تتم ضمن الخط متناسبة مع إضافة السائل.
- ثلاث مضخات معايرة لضخ اللوات، للتكثبات والأحماض.
- يمكن إنتاج أشكال متنوعة من حيث الألوان.
- يمكن صناعة القوالب حسب العينات المرسله من قبل الزبون.

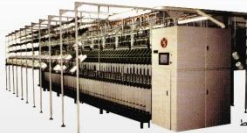
آلة تغليف السكاكر الأوتوماتيكية

هذه الآلة مزودة بجهاز تغليف مود ان صفيحة تلقى السكاكر ، تستخدم أوراق تغليف أحادية ومزدوجة الطبقات. معدل الإنتاج 100% أي لا توجد أوراق فارغة في الإنتاج. تتم المتابعة عبر خلايا ضوئية (عين ساهرة) من قبل الكمبيوتر. يتم ضبط السرعة عبر جهاز تغير السرعة.

مواد التغليف: سيلوفان/بسي بي بي /بي سي/ ورق مشمع/ مواد مرصبة/ الخ.

يمكن تغليف سكاكر بأشكال متنوعة، قطع ناقص، اسطواني، مربع، مكروي و شرائح مستديرة.



آلة غزل وبرم الخيط المفتة


- عدد الرؤوس (الغزل)، 120 رأس
- نسبة السحب ، 2-50
- عدد التقطية الترتيد ، 1-3
- قطر الحلقة ، 112مم
- طول الشعيرة المناسب ، 220-38مم
- نوع البرم ، S و Z
- اتجاه السحبات ، 3 اسطوانات، فشاط مزوج، حاضن مضغوط
- قطر الاسطوانات الامامية والوسطى والخلفية ، 45مم
- سرعة الغزل ، 30-50متر/دقيقة
- سرعة تغزل الغازل ، 12000-3000دورة/دقيقة - بسط غير خطوي
- الطاقة اللازمة ، 380وات/50هرتز - ثلاثي الطور
- الأبعاد الكلية، (مع حوامل الخيط) 11350×4500×2455مم


آلة تصنيع أكياس التسوق الورقية ذات القاعدة المبطنة

تقوم هذه الآلة بصنع الأكياس من بكرات الورق الانبوبية (بتم تصنيعها باستخدام آلات منفصلة أو يدويا)، حيث يجب ان يتم إدخال أول الرول يدويا فيما تقوم الآلة ببقية الخطوات اوتوماتيكيا و هي طي القاعدة ، تصميف القاعدة، ضغط الكيس، اخراج الكيس جاهزا. تستخدم هذه الاكياس في العديد من الأغراض ولاسيما في اعراض التسوق الغلاطي وذلك لكونه صعبا وصديقا للبيئة.



- طول الأنبوب ، 280-580مم
- عرض الأنبوب ، 170-340مم
- طول الكيس ، 200-450مم
- عرض القاعدة ، 80-170مم
- وزن الورق ، 70-210 غرام/م²
- الطاقة الإنتاجية ، 40-60 كيس/دقيقة
- استطاعة الآلة ، 3كيبو وات

آلة صناعة بولان أنابيب الورق المنسجحة في تغذية آلان صناعة الأكياس الورقية

بعد تطوير تقنية صناعة اكياس التسوق الورقية ذات القاعدة المنسجة، فيما تطور هذه الآلة لتصبح انابيب الورق التي تستخدم لتغليفه تلك الالات بالورق كما يمكن ان يكون هذا الورق مطبوعا، إن هذه الآلة تتكامل اوتوماتيكيا مع آلة صناعة الورق، ويتم التنسيق بين هذه العمليات باستخدام PLC مع بوقر اليد العاملة.



- عرض الورق ، 550-1020مم
- وزن الورق ، 70-140 غرام/متر

آلة تصنيع حبال الأكياس الورقية عالية السرعة

تقوم هذه الآلة عالية السرعة بصناعة حبال الأكياس الورقية، حيث تقوم هذه الآلة بلصق الحبال الورقية لثقلتها على منتصف قطعتين من الورق الثقوي وتم دمج قسمها لفصلهما إلى جزئين. وتعد هذه الآلة من الآلات للتملة لآلات صناعة الأكياس الورقية.



- قطر الحبل الورقي ، 3-5مم
- عرض اللوحة الكرتونية ، 9-12مم
- الطاقة الإنتاجية ، 100-200 قطعة/دقيقة
- استطاعة الآلة ، 4كيبو وات

آلة صناعة خيوط البوليمر المطبوع (البيكستور) 1000

تستعمل هذه الآلة لإنتاج خيوط البوليمر أو البولي بروبيلين الملطعة المستخدمة في الصناعات النسيجية. وتحوطه إلى خيط منخض، متوسط أو مرتفع الشد حسب الطلب. يعمل العديد منها في سوريا بكفاءة عالية.

المميزات:

- سخان أول (سخان التشكيل) و السخان الثاني(سخان التثبيت) يعتمدان على التسخين الهوائي باستخدام البيهفييل.
- يتحكم الكمبيوتر بالتسخين ودرجات الحرارة. دقة التحكم ±1 درجة، مما يضمن حرارة ثابتة لكل الرؤوس، وهذا يفيد في الحصول على صياغ ثابت.
- الهكل بسيط، صياغات هائلة جدا، مستوى صحيح منخض وسهولة ضبط المعلمات.
- التصميم المتطور للتحكم الكهربراني في الآلة، يؤمن السهولة في التشغيل ، التوثيق ، في العمل.
- طري الآلة مستقلين نسبيا، حيث يمكن ضبط المعلمات لكل طرف بشكل مستقل، مما يؤمن إمكانية تشغيل نماذجين مختلفتين من الخيط في نفس الوقت.

المواصفات الفنية:

- عدد لغازل ، 24
- طول القطع الواحد ، 1440مم
- السرعة العظمى للتوريد ، 1000متر/دقيقة
- نمرة الخيط ، 250 - 50دينير

إنتاجية الآلة:

- 24 ساعة عمل - سرعة الآلة 800متر/دقيقة 240 رأس
- النمرة 75 ديزنير 2300كغ
- النمرة 100 ديزنير 3100كغ
- النمرة 150 ديزنير 4600كغ


آلة صناعة خيوط البوليمر المطبوع (البيكستور) 800

تستعمل هذه الآلة لإنتاج خيوط البوليمر أو البولي بروبيلين الملطعة المستخدمة في الصناعات النسيجية. تعتمد على سخانات من البيهفييل، مما يزيد في استقرار الآلة وخفض عدد التوقفات في الإنتاج، والذي ينتج عنه إزدياد جودة الخيط المنتج وارتفاع معدل الإنتاج.

المميزات:

- سخان أول (سخان التشكيل) و السخان الثاني (سخان التثبيت) يعتمدان على التسخين الهوائي باستخدام البيهفييل.
- يتحكم الكمبيوتر بالتسخين ودرجات الحرارة. دقة التحكم ±1 درجة، مما يضمن حرارة ثابتة لكل الرؤوس، وهذا يفيد في الحصول على صياغ ثابت.
- تعتمد الآلة على التفرش. وروانات الأجزاء الرئيسية كلها مستوردة مما يحسن من أداء الآلة.
- طري الآلة مستقلين نسبيا، حيث يمكن ضبط المعلمات لكل طرف بشكل مستقل، مما يؤمن إمكانية تشغيل نماذجين مختلفتين من الخيط في نفس الوقت.

المواصفات الفنية:

- عدد لغازل ، 216
- طول القطع الواحد ، 1640مم
- عدد لغازل في القطع الواحد ، 24مغزل
- نمرة الخيط ، 330 - 22دينير

التاجية الآلة:

- 24 ساعة عمل - سرعة الآلة 500متر/دقيقة 216 رأس
- النمرة 70 ديزنير 1150كغ
- النمرة 100 ديزنير 1660كغ
- النمرة 150 ديزنير 2500كغ



آلة صناعة أطباق الوجبات السريعة


يمكن بواسطتها إنتاج مقاسات مختلفة من قوالب الكاتسو الورقية حسب حاجة الزبون. تعتمد هذه الآلة على تقنيات الليزرية وكثيرة وسكندك قطع كهربائية مستوردة منهم. تستطيع إنتاج قوالب الكاتسو من عدة أنواع من الورق وبشكل أوتوماتيكي، وبإعداد ثابت وتشغيل سهل. يمكن تغيير القوالب بسهولة كما يمكن استخدام أنواع متعددة من الورق لإنتاج نوع من القوالب الورقية.

المميزات:

- يتم عند المنتج النهائي أوتوماتيكيًا.
- حجم صغير، تشغيل خبز صفر من المساحة، سهلة التركيب.
- درجة عالية من الأمانة، سهلة الضبط والتشغيل.
- سعر منخفض.
- الانتاجية: 220 – 180 قطعة/دقيقة.


خط إنتاج الورق القوي

لإنتاج الكرتون الملصق المستخدم في صناعة العبء الكرتونية وبسرعة تختلف حسب عدد الطبقات المطلوبة 3 أو 5 طبقات. أكثر عرض ممكن للصفحة الكرتونية 1800 مم.

كما يمكنه تأميم الآلات التالية:

- آلات طوي وتصميم الورق والكرتون أوتوماتيكيًا
- آلات دمج الورق
- آلات طلاء الورق والكرتون
- آلات الفرشة والسفلة البقعية (سوت)


آلات تصنيغ الأكواب و العبء الكرتونية

تعتبر هذه الآلات منتجا بدينا وبدعلا عن ككؤوس البلاستيك الاستهلاكية. تعتمد على نظام تحكم باستخدام الحاسب و محول ترددي لضبط السرعة بدقة.

تستخدم الورق الملطي بخرقة من البولي إيثيلين لصناعة الكؤوس ، حيث تقوم هذه الآلة أوتوماتيكيًا بإنهاء كل العمليات من قفص قعر الكؤاس وتشكيل جدار الكؤاس واللحام الحراري: إن أن يتم لفظ للنتج جاهزًا. ككامل جسم الآلة مصنوع من السانكس ستيل، الحاور الرئيسية مصنوعة من فولاذ خلائط CrMoAl38. معالجتها التردد.

القوالب متغيرة للكؤوس و تناسب العديد من المقاسات.


المواصفات :

- الطاقة الإنتاجية: 40- 850 قطعة / دقيقة
- قطر قاعدة الكؤاس: 80مم
- قياس الكؤاس: 12- 9- 6.5- 4- 3.5 بوصة
- ارتفاع الكؤاس: 65- 125مم
- سماكة الورق المستخدم: 250- 150 غرام/م²
- يمكن تصنيع قوالب خاصة لآلة تصنيع الكؤوس الورقية حسب طلب الزبون

آلة صناعة يد الكؤاس الورقي

- الطاقة الإنتاجية: 40- 35 قطعة / دقيقة
- حجم الكؤاس: 50- 40- 30- 20- 60 بوصة.
- قطر قاعدة الوعاء: 150- 100مم.
- ارتفاع جدار الوعاء: 60- 125مم.
- تقوم بلمق اليد على الكؤاس وبمواصفات مختلفة.
- يتم العمل باستخدام محطتين للضغط، وعلى أحجام مختلفة.


آلة صناعة الأوعية الورقية

- الطاقة الإنتاجية: 40- 35 قطعة / دقيقة
- حجم الكؤاس: 30 20 40 50 60 بوصة.
- قطر قاعدة الوعاء: 150- 100مم.
- ارتفاع جدار الوعاء: 60- 125مم.



آلات تصنيع السلاسل النضيبية وملحقاتها

آلات السلاسل للمشاركة (بات البرزيم).

آلة فوتوماتيكية لإنتاج صنيع السلاسل الأساسية مثل الحاشية، المضلعة، ذيل الثعلب، الأفعى والسلاسل الشاهية بوصلات من دون لحام.

 آلات صناعة السلاسل المشككة
والترابوحة المضغوطة من 25 لقمم إلى 7 أقمم.

آلات سلاسل الجزير

آلة تصنيع السلاسل ذات الأشكال المستديرة

آلة تصنيع السلاسل الفرنسية



آلة حفر وتفتت الخشب واليلاستيك

تستعمل هذه الآلات في عمليات الحفر والنقش على الخشب، الألمنيوم، البوليسترين، ألواح البني في سي، و تتركز معظم استخداماتها في صناعة التعبئة والاعلان والحجارة والأعمال التزيينية. تتوفر منها مقاسات و أعمام تشغيل مختلفة.



آلة تلييس و تزيين و زخرفة البلاستيك متعددة الاستعمالات

يتم ادخال المادة الوسطية على شكل سلك رفيع في جو من الفراغ العالي والحرارة العالية مع ادخال القطع المراد تشكيلها ليتم تلييسها تحت مقاومة حرارية محسوبة عندها يتم انصهار (السلك الوسط) ليتحول نتيجة الحرارة ورفق الضغط للضغط المنخفض العالي إلى بخار معين ليتوضع على القطعة المراد تلييسها مشكلا طبقة رقيقة متماسكة ومتماومة جدا وذلك باستخدام منفع إلكتروني طراز E2 من أجل تحريك السلك الوسطية. تعتبر هذه الطريقة الخيار الأفضل في عمليات زخرفة الألعاب والبورسلان والقطع البلاستيكية.

خط تشكيل منتجات التغليف الكرتوني

خط تشكيل منتجات التغليف الكرتوني، كالتعليق البيض الكرتوني و الفواصكه وغيرها، يستخدم الورق الخالص كصنوبر للمواد الأولية، يمكن للخط إنتاج منتجات ورقية ذات أشكال ومقاسات مختلفة تتميز هذه للنتجات بنعومة معينة ودرجة محددة من الرطوبة، بحيث تحقق عدم القابلية للتشكل والحفاظة على مواصفات الرطوبة المطلوبة. كلما أنها تتميز بكونها غير سامه، خالية من اللوثات وذات كلفة منخفضة. يتألف الخط من أربع أقسام.

- قسم تامين مواد العجين مضخة مياه تقنية، حوض العجين الخفيف من الخلف.
- قسم العجن والمجانة.
- قسم التوليفة، الآلة الرئيسية، القالب، صاعق الهواء، ومضخة التفريغ.
- قسم التجفيف، الفرن الجاف وتدفق تجفيف يتم التحكم به باستخدام الحاسب وعبارة ذراع للنتج.

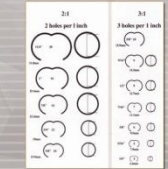
آلة لف بوابض الدقائم المزدوجة الألية

المميزات:

الآلة حديثة التصوير وعالية الدقة، تم اعتماد تقنيات لثانية فيها. تتجوى الآلة على محرك عالي السرعة مع منظم سرعة متقدم. وقد أضيفت تشغيلاً مستمراً على السرعات البطيئة والعددية. تركز جميع الحاور الدوارة على بوابض عالية الكفاءة والتي أضيفت قدرة تحميلية حلوية لدى ودقة عالية في الأداء. يتم تغذية الأدوات بسرعة وسهولة مما يمكنها من إنتاج أنواع مختلف من الأسلاك الدقائمة المزدوجة. ذات تصميم جمالي بالإضافة إلى غطاء حماية الفولاذي.

الخصائص الفنية:

النموذج	K-FRT010A2Q	K-FRT010A1A	K-FRT010A2Q	K-FRT010A1A
إنتاجية السلك	سلك 2.5 (محمول على الجدار ومغطى بالبوليثان)	سلك 2.5 (محمول على الجدار ومغطى بالبوليثان)	سلك 2.5 (محمول على الجدار ومغطى بالبوليثان)	سلك 2.5 (محمول على الجدار ومغطى بالبوليثان)
الأحجام المتاحة (أمتري)	169, 167, 8/3, 16/3, 4/1	1, 8/7, 4/3, 8/3, 5	169, 167, 8/3, 16/3, 4/1	1, 8/7, 4/3, 8/3, 5
عدد القوائم بالبريد (متر)	700 ~ 500	700 ~ 500	700 ~ 500	700 ~ 500
حجم آلة (متر)	1600X7,500X2200	1600X7,500X2200	1600X7,500X2200	1600X7,500X2200
مميزات خاصة	مواصفة مع آلة لف الترسوات الزوجية وآلة لف من أجل القس والذراع المتكامل	مواصفة مع آلة لف الترسوات الزوجية وآلة لف من أجل القس والذراع المتكامل	مواصفة مع آلة لف الترسوات الزوجية وآلة لف من أجل القس والذراع المتكامل	مواصفة مع آلة لف الترسوات الزوجية وآلة لف من أجل القس والذراع المتكامل



آلة التعبئة الأوتوماتيكية لحام الوجه

الوظائف والمميزات:

- نعد الطوي للمنحنيات، النمط V ، (الورق مرتبة بشكل متقاطع بين الأعلى والأسفل)
- للنحنيات النهائية تخرج بخطين مع إمكانية العد الأتوماتيكي و ترتيب الحارم بشكل مثلث مما يجعلها ملائمة لحزم الصناديق.
- تتجاوز مرحلة الفك (حيث إن أغلب الآلات تعمل بالزئمان) مما يجعلها ملائمة لإنتاج حارم ورقية بأصناف عالية ومنخفضة..
- من الممكن التحكم بعملية شد الحارم بشكل عشوائي خلال عملية الإنتاج وذلك لتيسر تشغيل سريع الآلة
- من الممكن تزويدها أيضا بجهاز لتزيين الحارم بنقوش نافرة (وحدة طباعة بلونين) وإمكانية الصق الأتوماتيكي بغراء.
- القياس النهائي لورقة الحارم وهي مقنوجة (200م) حول (140.210 امم) عرض
- القياس النهائي لورقة الحارم وهي مقنوجة (100 امم) حول (140.210 امم) عرض



آلة الختم الأتوماتيكي لعبة الكرتون

- تقوم بوضع الصمغ وختم الصندوق بشكل دقيق وثابت.
- تصميم دقيق ، أداء ثابت وتشغيل سريع.
- تغذية توماتيكية للصندوق ، تزويد بدوي للمحارم ، ختم توماتيكي.

المواصفات الفنية :

- الطاقة الإنتاجية: 35-50 صندوق في الدقيقة
- قياس لواد: 100-150 صفيحة بالصندوق
- القياس الأعظمي: 900×700×1550 مم



آلة الختم الأتوماتيكي لعبة الكرتون

آلة تشكيل أكياس الأقراص الليزرية

آلات القص بقطع الماء

تستخدم هذه التقنية في العديد من التطبيقات على مستوى العالم حيث تكون أداة القص هي تيار من الماء (قد يتم إضافة مواد حاصلة لتطبيقات محددة) بتدفق من فوهة بقطر 3 مم، بسرعة تدفق 1000 متر في الثانية وخطع هائل يصل لـ 4000 بار مما يؤدي لدى اصدامه بجسم ما إلى تفكيك جزئياته وهضمه وبتسرع هذه الآلات في قص المعادن ، حيث لا يترد تأثيرات القص الحراري أن تظهر ، و قص الرخام و الزجاج و القماش و الخوم ، الخ ... طبقا لرسومات مسبقة عن طريق الكمبيوتر.



آلة الحفر والنقش و القص بالليزر

تعتمد على الليزر تولد من CO₂ ، وتتميز بأداء ثابت ومستقر لتلبية احتياجات متعددة في قطاع الصناعة. فيما يلي جدول ياهم المواصفات الآلة موضوع العرض ، حسب مساحة طاولة التشغيل وقوة الليزر المستخدم.

مواصفات ومميزات خاصة :

- أنظمة الحركة و الحركات ، مستوردة بالكامل من أمريكا أو ألمانيا .
- أنظمة التوجيه الخطي- مستوردة من اليابان .
- عتسات الليزر، مستوردة من سنغافورة .
- الآلة مزودة بوحدة USB لمسهولة نقل الملفات و البيانات الكمبيوترية مع شاشة كمبيوترية LCD .
- الإصدارات اللوحية مع الألة: BMP,GIF,JPEG,PCX,TIFF,PLT(HPGL),TGA,CDR,DWG,DXF
- مواد يمكن تشغيلها: زجاج ، الجلد و القماش، اللبوسات، الأحذية، الخشب، الألواح ثنائية الألوان، الميراميك و الرخام
- مساحة طاولة العمل: 60 - 120(سم)
- عمق الحفر: 3.5 - 0(سم)



I . E . E . O

Plastic ,Printing and Packaging Technologies

For 11 years, IEEO has focused its strategy on supporting private sector in their endeavors to face-up the challenges of changing and development.

Through clear vision, steady improvement, employee empowerment, and dedication to customer satisfaction, IEEO continues to act as an effective vehicle for the transfer and application of the latest world advancement in technology, engineering, and information technology delivering highest quality services to its clients.

IEEO is an organized establishment that works as agents , importers and consultants ,specialized in the field of plastic processing , printing , packaging and other types of machinery , serving Syrian and middle east Arabian markets.

IEEO was established in 1990 , registered in both Aleppo chamber of Commerce and Aleppo chamber of Industry .

In the past ten years , we succeeded promoting , selling & serving tens of individual & complete lines to different markets gaining great reputation and reliability , becoming one of the best trustful machinery suppliers in Syria.

With high qualified Professional engineering team, IEEO provides complete after sale service and technical information for identifying precise requirements , choosing best sources and still available for all help needed after installation and running .

We have participated in many specialized fairs in our area , and shared participation with other companies in K-Plast ,Milan plast , Dubai Arab plast , Dubai Gulf/Print ...etc.) Designing & Reviewing New Factories Plans .

- Provide Services to Industrial Sector .
- Identify Investment Opportunities.
- Follow-up Industrial Projects.
- Evaluate utilized Technologies .
- Providing Assistance & Consulting Services for Companies & Industrial Sector.

Locating best manufacturers for machinery & production lines and negotiate the best terms.

Providing Assistance & Consulting Services for industrial sector.

Supplying of turn-key projects and factories.

Our policy adopts Win-Win long term business relation , quality , rapid after sales service and customer satisfaction.

Saeed Nahhas
Manager

