

كاتالوج آلات و خطوط إنتاج الأكياس الورقية

تم تصميم آلات إنتاج الأكياس الورقية من قبل الشركة بالاعتماد على الخبرة الذاتية مع الاهتمام بعمليات البحث و التطوير المستمر داخل الشركة للارتقاء بمستوى الآلات بصورة مستمرة, و تعتبر آلة إنتاج الأكياس الورقية ذات الحامل من أهم الآلات المميزة التي تنتجها الشركة و تسوقها على مستوى العالم بنجاح نتيجة الأداء الممتاز للآلة و قدرتها على تلبية مختلف احتياجات الزبائن, و تمتاز الآلة بسهولة التشغيل و الاستخدام بالإضافة لدرجة عالية من الأتمتة مما يعني التوفير في عدد العمال اللازم لتشغيل الآلة و المواد الأولية المستخدمة و زيادة فعالية العملية الإنتاجية مما يجعل هذه الآلة مثالية للاستخدام في مجالات الطباعة و التغليف أو في مجالات الطباعة الإنهائية, و منذ إطلاق هذه الآلة من قبل الشركة في الأسواق فقد حصلت على ثقة الزبائن و رضاهم التام حول العالم.



تضع الشركة مصلحة الزبائن و تلبية الآلة لمتطلبات الزبون كأهم هدف عند إجراء عمليات البحث و التطوير و ذلك لضمان تأمين أفضل مستوى أداء و خدمة للزبائن الذين وضعوا ثقتهم في الشركة.



خط إنتاج الأكياس الورقية النصف أوتوماتيكي :

يتكون الخط من آلتين (KN-300A لتشكيل الأكياس الورقية و KN-60 للقيام بإغلاق قاعدة الأكياس).

تتم تغذية قطع الورق (المطبوعة و المجدعة مسبقاً) أوتوماتيكياً حيث يتم وضع الصمغ و تشكيل الحامل و طوي الخاصرة و كل ذلك بعملية تشكيل ذات خطوة واحدة، ثم يتم طوي قاعدة يدوياً و ثم لحامها بواسطة الصمغ الساخن الذي يتم رشه بواسطة نظام فرد رش أوتوماتيكي.

الآلة تستخدم الصمغ المذاب بالحرارة ذو سرعة الجفاف العالية كما يمكن ضبط كمية و سرعة الصمغ تبعاً لنوع و مواصفات الكيس، و يمكن استخدام هذا النوع من الصمغ مع مختلف المواد مثل OPP، الورق اللميع، الورق المسلفن اللماع و غيره مع المحافظة على أفضل نتيجة للالتصاق مما يمنع حدوث أي جريان أو تسرب للصمغ و هذا التصميم مناسب بصورة خاصة للأكياس المنتجة من الورق الغامق الغير مسلفن و لا يترك أي أثر أو خدش على سطح المنتج مما يضمن المحافظة على الأكياس نظيفة و ذات مظهر لائق.

❖ مميزات الآلة :

- سهولة في التشغيل حيث يمكن لأي عامل تشغيل الآلة بعد فترة تدريب قصيرة دون الحاجة للخبرة المسبقة.
- سهولة في ضبط و تعيير الآلة تبعاً لأبعاد الورق المستخدم (حوالي 20 - 30 دقيقة للعمال المدربين).
- سرعة عالية في الإنتاج مقارنة بالآلات الشبيهة من شركات أخرى.
- سهولة في إجراء الصيانة بسبب تصميم الآلة البسيط و العملي.
- لا تتسبب الآلة بأية أضرار للأكياس و الورق المطبوع أثناء العملية حتى عند الإنتاج بكميات كبيرة.
- نسبة منخفضة جداً للمنتجات الغير صالحة (تكاد تكون معدومة عند ضبط الآلة بصورة مناسبة، و أثناء عملية الضبط يتم استهلاك 5 أوراق للتأكد من دقة العملية).
- إنتاجية عالية نظراً لسهولة التشغيل و سرعة الضبط و التعيير.
- مجال واسع للورق (128 - 350 غرام/م²) للورق العادي و لا يقل عن 100 غرام/م² لورق كرافت.
- تحافظ الآلة على الورق أثناء العملية مما يعني أن الأكياس المنتجة تكون ذات جودة عالية.

❖ المواصفات الفنية :

- أبعاد الورق : طول 600 - 800 مم, عرض 450 - 1100 مم
- ارتفاع الخاصرة : 40 - 200 مم
- الطاقة الإنتاجية : 45 - 60 قطعة/دقيقة
- سماكة الورق : 128 - 350 غ/م² (100 غ/م² عند استعمال ورق كرافت)
- الأبعاد : 1500 × 11000 مم
- الوزن : 3200 كغ
- الاستطاعة : 3.5 كيلو واط

آلة تشكيل الأكياس الورقية :



تتم تغذية قطع الورق (المطبوعة و المجهزة مسبقاً) أوتوماتيكياً حيث يتم وضع الصمغ و تشكيل الحامل و طوي الخاصرة و كل ذلك بعملية تشكيل ذات خطوة واحدة.

الآلة تستخدم الصمغ المذاب بالحرارة ذو سرعة الجفاف العالية كما يمكن ضبط كمية و سرعة الصمغ تبعاً لنوع و مواصفات الكيس, و يمكن استخدام هذا النوع من الصمغ مع مختلف المواد مثل OPP, الورق اللصق, الورق المسلفن اللصق و غيره مع المحافظة على أفضل نتيجة للتصاق مما يمنع حدوث أي جريان أو تسرب للصمغ و هذا التصميم مناسب بصورة خاصة للأكياس المنتجة من الورق الغامق الغير مسلفن و لا يترك أي أثر أو خدش على سطح المنتج مما يضمن المحافظة على الأكياس نظيفة و ذات مظهر لائق.

تستخدم الآلة لتشكيل صفائح الورق بشكل اسطوانات/أنابيب كخطوة أولى في عملية إنتاج الأكياس, و عادة يباع معها آلة KN-60 للقيام بعملية تصميم و إغلاق قاعدة الكيس لتشكيل خط إنتاج متكامل.

❖ المواصفات الفنية :

- أبعاد الورق : طول 600 - 800 مم, عرض 450 - 1100 مم
- ارتفاع الخاصرة : 40 - 200 مم
- الطاقة الإنتاجية : 45 - 60 قطعة/دقيقة
- سماكة الورق : 128 - 350 غ/م² (100 غ/م² عند استعمال ورق الفلتر/كرافت)
- أبعاد الآلة : 6000 × 1500 × 1200 مم
- وزن الآلة : 2000 كغ
- الاستطاعة : 2 كيلو واط

آلة تصميغ قاعدة الأكياس الورقية KN-60 :



الآلة مزودة بنظام تحكم بواسطة كومبيوتر صناعي PLC لتسهيل عملية التشغيل.

الآلة تستخدم الصمغ المذاب بالحرارة ذو سرعة الجفاف العالية كما يمكن ضبط كمية و سرعة الصمغ تبعاً لنوع و مواصفات الكيس, و يمكن استخدام هذا النوع من الصمغ مع مختلف المواد مثل OPP, الورق اللصق, الورق المسلفن اللصق و غيره مع المحافظة على أفضل نتيجة للالتصاق مما يمنع حدوث أي جريان أو تسرب للصمغ و هذا التصميم مناسب بصورة خاصة للأكياس المنتجة من الورق الغامق الغير مسلفن و لا يترك أي أثر أو خدش على سطح المنتج مما يضمن المحافظة على الأكياس نظيفة و ذات مظهر لائق. يمكن استخدام الآلة للصق قاعدة الأكياس مع أو بدو استخدام قطعة كرتون إضافية.

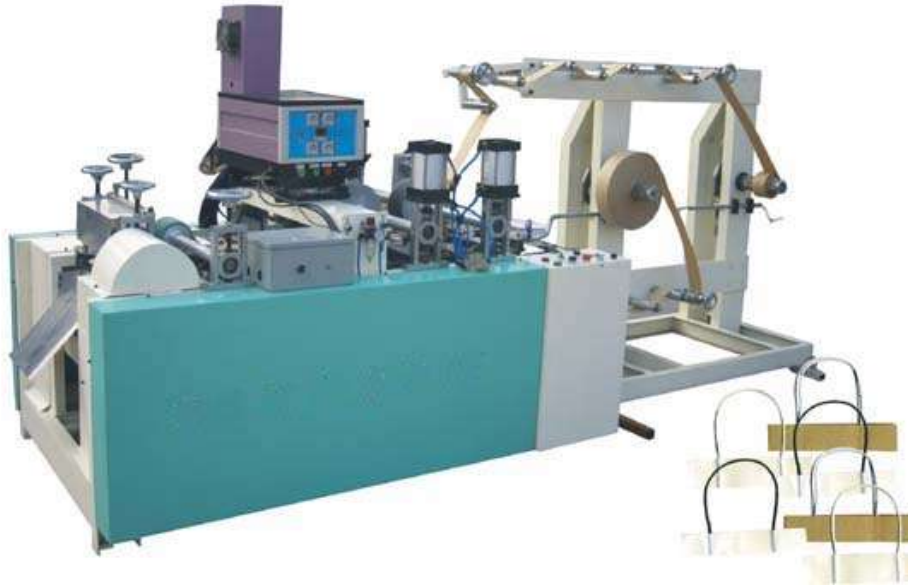
تستخدم الآلة لإغلاق/لحام قاعدة الأكياس الورقية بواسطة نظام رش للصمغ المذاب بالحرارة كخطوة ثانية أو نهائية في عملية إنتاج الأكياس الورقية, و ذلك بعد أن يتم تشكيل الأكياس بواسطة آلة KN-300A.

تباع الآلة في العادة مع آلة تشكيل الأكياس KN-300A لتشكيل خط إنتاج متكامل KN-300B لإنتاج الأكياس الورقية.

❖ المواصفات الفنية :

- أبعاد القاعدة : عرض 50 - 160 مم
- الطاقة الإنتاجية : 45 - 75 قطعة/دقيقة
- أبعاد الآلة : 1500 × 4500 مم
- وزن الآلة : 1200 كغ
- الاستطاعة : 3.5 كيلو واط

آلة إنتاج حوامل (مسكة) الأكياس KN-250 :



الآلة تستخدم الصمغ المذاب بالحرارة مما يجعل الحوامل أكثر تماسكاً و قدرة على تحمل الأوزان الكبيرة, بالإضافة لسهولة تشغيل الآلة و سرعة في العمل.

❖ المواصفات الفنية :

- طول الحامل : 190 مم
- وزن الآلة : 2100 كغ
- أبعاد الآلة : 1500 × 1300 × 4200 مم
- عرض شريط الورق : 30 - 40 مم
- الطاقة الإنتاجية : 250 - 350 زوج/دقيقة
- الاستطاعة : 4 كيلو واط

مع أطيب التحيات

المهندس سعيد نحاس