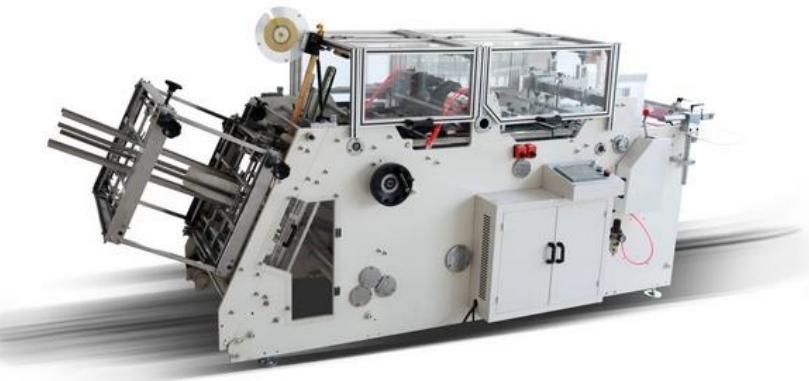


المكتب الهندسي للتجهيزات الصناعية



آلات صناعة الأكواب والعلب الكرتونية



IEEO

CUP MAKING

MACHINERY

المكتب الهندسي للتجهيزات الصناعية | IEEO

تركيا - غازي عنتاب

مدير المكتب: المهندس: سعيد نحاس

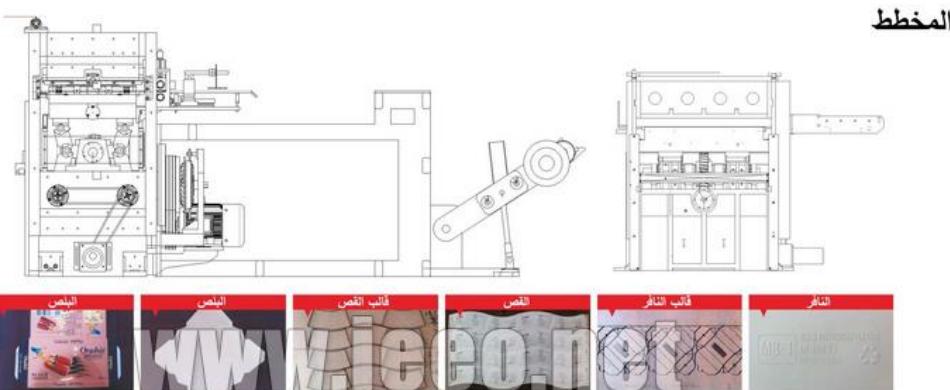
الهاتف: +90 543 531 74 01

البريد الإلكتروني: saeed@ieeo.net

www.ieeo.net www.smartpack-sy.net



خط أوتوماتيكي متكامل



المواصفات الفنية

1200	950	الموديل
م. 0.10±	م. 0.10±	دقة القص
120 – 80 في الدقيقة	140 – 90 في الدقيقة	السرعة
650×1200 مم	550×950 مم	قياس الورق الأعظمي
1200 مم	970 مم	عرض ورق التغذية الأعظمي
وزن الورق 600 – 100 غرام في المتر المربع	وزن الورق 600 – 100 غرام في المتر المربع	وزن الورق
11 كيلوواط	11 كيلوواط	الاستهلاque الكهربائية
300 طن	300 طن	ضغط قالب القص الأعظمي
25 درجة منوبة	25 درجة منوبة	درجة حرارة العمل
9 طن	7.5 طن	الوزن التقريري لللاء
1850×2250×4100 مم	1850×2000×4100 مم	الأبعاد التقريرية للاء

آلة قص وبلص الرول عالية السرعة الأوتوماتيكية

موديل 1200 / 950

الآلة مستخدمة بشكل واسع في الطباعة، التقليف، وصناعة الأكواب الكرتونية. وهي مناسبة لاستخدام قوالب القص والبلص لجميع أنواع الكرتون، الورق، علب الأدوية، الظرف، أكياس الهدايا ومختلف أنواع المنتجات الورقية.

التجهيزات الكهربائية المستخدمة في الآلة من أشهر الشركات في العالم. الآلة تستخدم نظام الجولة الدافئة، لذلك هي قادرة على إنتاج المنتجات بجودة عالية واستهلاك أقل للطاقة بالإضافة إلى التشغيل بطريقة آمنة وذات تعذية آلية ومزودة بنظام تتبع الأنوان واستخدام دقق لقوالب القص واستخدام مماسك تعمل بنظام نيوماتيكي من أجل تسهيل تغيير القوالب.



آلة قص الرول عالية السرعة الأوتوماتيكية

الآلة تعتبر خياراً جيداً لقص كرتون الأكواب ب المختلفة الأحجام وذلك بتغيير القوالب. الآلة ذات أداء سريع وجيد، يتم تغذية الكرتون بواسطة رولات ويتم ملائمتها بشكل جيد مع طابعة الفلاكسو



المواصفات الفنية

عرض الورق الأعظمي	م 850
قطر الرول الأعظمي	م 880 – 355 – 250
وزن الورق	م 350-150
السرعة المطلوبة	م 200
نظام التحكم	محرك متناوب سيرفو (دلتا 1000 كيلوواط)
الاستطاعة الكهربائية	5 كيلوواط
الأبعاد التقريرية للألة	م 1200×3500
الوزن التقريري للألة	كغ 1500

آلة قص وبلص الرول عالية السرعة الأوتوماتيكية

موديل 930 / 850

الآلة تستخدم لقص مختلف أنواع الكرتون والكرتون المطلبي بالبولي إيتيلين. ويمكن استخدامها لكرتون الأكواب، الصناديق، علب الأدوية، علب العطور، الآلة مزودة بكمبيوتر صناعي بشاشة لمس. نظام تموير بواسطة سيرفو، محول تردد تيار متناوب، نظام عد آلي، نظام قفل نيوماتيكي يدوي، نظام تصحيح كهرومغناطيسية، ماماسك إلكترومغناطيسية، وحدة تزييت مركبة، نظام حماية من التحميل الزائد، وعلبة سرعة. الآلة تضمن العمل بشكل سلس، وتوضع دقيق وصحيح. جميع الأجزاء الرئيسية في الآلة مستوردة من أشهر الشركات العالمية وتتضمن إستقرار أداء الآلة من حيث الضغط والحركة السلسة للأجزاء المتحركة.



المواصفات الفنية



الموديل	السرعات	قياس القص الأعظمي	عرض الورق الأعظمي	وزن الورق	ضغط قلب القص الأعظمي	الاستطاعة الكهربائية	درجة حرارة العمل	الوزن التقريري للألة	الأبعاد التقريرية للألة
930	م 0.10±	م 0.10±	م 550×930	م 450×850	م 970	م 150 (من 320 نيون 1 سم²)	10 كيلوواط	6طن	م 1700×2150×3900
	م 0.10±	م 0.10±	م 970	م 870		150 (من 320 نيون 1 سم²)	10 كيلوواط	5طن	م 1700×2000×3900
	م 0.10±	م 0.10±							

آلة تطعيم الكرتون

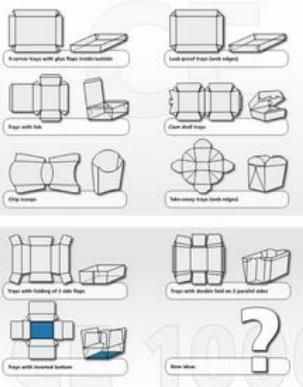
موديل 800

الآلية تستخدم لمختلف المنتجات الكرتونية، علب الهاميورغر، علبة قطع الدجاج المقليّة، علب الكاتو، علب التوابل.....

تجهيزات الآلة: وحدة تحكم كهربائية، ووحدة التغذية، ووحدة النقل، ووحدة التغزير بفراء ذو أساس مائي، ووحدة التشكيل، ووحدة التجميع، ووحدة التحكم باستخدام سيرفو



موديل 1200



المواصفات الفنية

الموديل	1200	800	
الطاقة الانتاجية	300 – 120	160 – 60	
وزن الورق	200 – 100 غرام m^2	600 – 200 غرام m^2	
الاستطاعة الكهربائية	5.5 كيلوواط، 380 فولط 50 هرتز.	5.5 كيلوواط، 380 فولط 50 هرتز.	
الطول	$^{+}40 - ^{-}40$ مم، المدرجة $^{+}5 - ^{-}5$ مم، الدرجة $^{+}5 - ^{-}5$ مم	450 – 100 مم	
عرض	385 – 100 مم	600 – 100 مم	
ارتفاع	200 – 15 مم	200 – 15 مم	
حجم التغذيف	1700x1500x3600 مم	1700x1500x3600 مم	
الوزن التقريري للآلية	2.8 طن	2.2 طن	

آلة تشكيل الأكواب متوسطة السرعة الأوتوماتيكية

آلة تشكيل الأكواب هي آلة أوتوماتيكية بالكامل مع وضعيات تشغيل مختلفة. الآلة تقوم بالعملية بشكل متكامل من تغذية الكرتون، ختم الأكواب، التزييت، بلص القاعدة، التسخين، الدرفلة، تشكيل إطار الأكواب، الآلة مناسبة لتصنيع أكواب الشراب، أكواب الفهوة، أكواب الإعلان.....

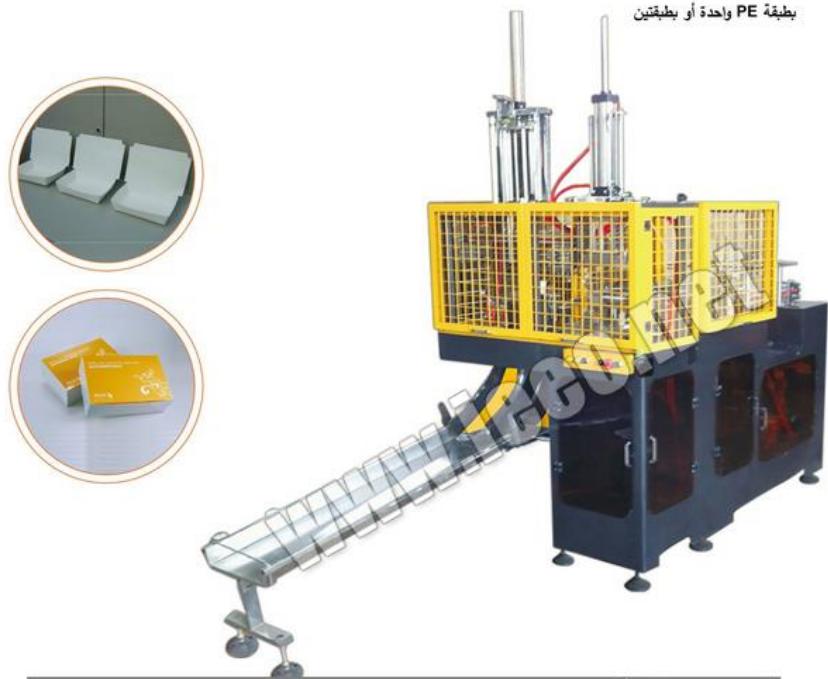


المواصفات الفنية

حجم الكوب 3 - 12 oz. من أجل أحجام أكبر يمكن تصميم الآلة بشكل خاص	وزن الورق 380-55 غرام m^2
السرعة العظمى 55 - 70 قطعة في الدقيقة	الاستطاعة الكهربائية 380 - 220 فولط 50 هرتز.
الهواء المضغوط 0.4 ميغا باسكال، 0.6 m^3 / الدقيقة	الأبعاد التقريرية للآلة 1800×2800 مم.
الوزن التقريري للآلة 2800 كغ	

آلة تشكيل علب الأغذية الأوتوماتيكية

آلة تشكيل علب الأغذية هي آلة أوتوماتيكية عالية السرعة، سهلة التشغيل، ومزودة بنظام ختم سيرامكي حزاري لزجاجة العلب. متوفرة للكرتون المغلف بطبيقة PE واحدة أو بطريقتين



المواصفات الفنية

القياس المتوفر يمكن تغيير القالب ليتلام القياس المناسب	وزن الورق 400-200 غرام m^2
السرعة العظمى 40-50 قطعة في الدقيقة	الاستطاعة الكهربائية 220 فولط 50 هرتز.
الهواء المضغوط 0.8 ميغا باسكال، 1.5 m^3 / الدقيقة	الأبعاد التقريرية للآلة 2100×1650 مم.
الوزن التقريري للآلة 700 كغ	

آلة تشكيل العبوات الأوتوماتيكية

آلة تشكيل العبوات هي آلة أوتوماتيكية بالكامل مع وضعيات تشغيل مختلفة. الآلة تقوم بالعملية بشكل متكامل من تغذية الكرتون، ختم الأكواب، التزييت، بلص القاعدة، التسخين، الدرفلة، تشكيل إطار الأكواب، الآلة مناسبة لتصنيع علب التوابلز، والعلب كبيرة الحجم. في حال استخدام كرتون مطلي بالبولي إيتينين PE أو قياس ورق أعلى من 300 غرام، ينصح باستخدام آلة تشكيل الأكواب فوق الصوتية. الآلة قادرة على إنتاج أكواب بكرتون مطلي بطبقة أحادية أو ثنائية.



المواصفات الفنية

حجم الطبة	20 - 50 وأكبر
وزن الورق	300-150 غرام 1 م^2 مطلي بطبقة PE أحادية
الطاقة الإنتاجية	45 - 60 قطعة في الدقيقة
الاستطاعة الكهربائية	4 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.
الأبعاد التقريبية للآلة	1400×1200×2500 مم.
الوزن التقريري للآلة	1500 كغ
حجم الكوب	2 - 12 oz. من أجل أحجام أكبر يمكن تصميم الآلة بشكل خاص
وزن الورق	300-150 غرام 1 م^2 مطلي بطبقة PE أحادية
الطاقة الإنتاجية	45 - 60 قطعة في الدقيقة
الاستطاعة الكهربائية	4 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.
الأبعاد التقريبية للآلة	1400×1200×2500 مم.
الوزن التقريري للآلة	1500 كغ

آلة تشكيل الأكواب الأوتوماتيكية

آلة تشكيل الأكواب هي آلة أوتوماتيكية بالكامل مع وضعيات تشغيل مختلفة. الآلة تقوم بالعملية بشكل متكامل من تغذية الكرتون، ختم الأكواب، التزييت، بلص القاعدة، التسخين، الدرفلة، تشكيل إطار الأكواب، الآلة مناسبة لتصنيع أكواب الشراب، أكواب القهوة، وأكواب الإعلان. في حال استخدام كرتون مطلي بالبولي إيتينين PE أو قياس ورق أعلى من 300 غرام، ينصح باستخدام آلة تشكيل الأكواب فوق الصوتية. الآلة قادرة على إنتاج أكواب بكرتون مطلي بطبقة أحادية أو ثنائية.



المواصفات الفنية

حجم الكوب	2 - 12 oz. من أجل أحجام أكبر يمكن تصميم الآلة بشكل خاص
وزن الورق	300-150 غرام 1 م^2 مطلي بطبقة PE أحادية
الطاقة الإنتاجية	45 - 60 قطعة في الدقيقة
الاستطاعة الكهربائية	4 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.
الأبعاد التقريبية للآلة	1400×1200×2500 مم.
الوزن التقريري للآلة	1500 كغ

آلة تشكيل الأكواب بكرتون مغلق بطبقة ثنائية من البولي إيتينين PE مع جهاز فوق الصوت.



آلة تشكيل الأكواب الكرتونية ثنائية الطبقات



تغليف الأكواب، الصحنون، تخليف مسطح، تغليف منتوج، تغليف أجوف

المواصفات الفنية

.oz 20 - 60	حجم الأكواب
300-200 غرام 1 م ² مطلي بطبقة PE أحادية وزن الورق	
45 - 40 قطعة في الدقيقة الطاقة الإنتاجية	
4 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز. الاستطاعة الكهربائية	
1600×860×2100 مم. الأبعاد التقريرية لللة	
1000 كغ الوزن التقريري لللة	

آلة تشكيل مماسك الأكواب الكرتونية الأوتوماتيكية

موديل 1200 / 950

آلة تشكيل مماسك الأكواب الكرتونية الأوتوماتيكية هي آلة جديدة، الآلة قادرة على العمل بوضعيات مختلفة. الآلة تقوم بأجزاء العملية بالكامل من تغذية الأوراق، التعامل مع الواقع، ختم الأكواب، التزييت، بلص القاعدة، التسخين، الدرفلة، تشكيل إطار الأكواب، وتتميز الآلة بدمجها لعملية تصنيع الأكواب والمماسك.



المواصفات الفنية

حجم الأكواب 12 - 2 oz. من أجل أحجام أكبر يمكن تصميم الآلة بشكل خاص	وزن الورق 300-150 غرام 1 م ² مطلي بطبقة PE أحادية	الطاقة الإنتاجية 45 - 40 قطعة في الدقيقة	الاستطاعة الكهربائية 4 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.	الأبعاد التقريرية لللة 1700×1500×3200 مم.	الوزن التقريري لللة 2000 كغ
--	--	--	--	---	-----------------------------

آلة تشكيل أطباق الكرتون الأوتوماتيكية



آلة تشكيل أطباق الكرتون تجمع بين النظمين الميكانيكي والاليكتروني من أجل السرعة العالية وعامل الأمان وسهولة الصيانة.

المواصفات الفنية	
قطر الطبق Ø	4 - 16إنش (بالاضافة لاجسام اخرى)
الطاقة الإنتاجية	20 - 50 قطعة في الدقيقة
الاستطاعة الكهربائية	3 كيلوواط، 220 فولط، 50 هرتز.
الهواء المضغوط	0.6 ميغا باسكال، 1 م³ / الدقيقة
الأبعاد التقريرية للآلة	1750×1000×1300 مم.
الوزن التقريري للآلة	1000 كغ

آلة تشكيل أوراق الكيك الأوتوماتيكية

آلة تشكيل أوراق الكيك هي آلة أوتوماتيكية بالكامل تقوم بمسك الأوراق، التقنية، القص، البلاص، والتقطيع..... تستطيع هذه الآلة تشكيل مختلف أحجام أوراق الكيك من خلال تغيير القالب. تتميز الآلة بتصنيعها البسيط، ومزودة بإنفيرتر، نظام تحكم أوتوماتيكي بدرجة الحرارة، سهلة التشغيل، عالية الأداء. تشغيل مستقر.



المواصفات الفنية

ورق مضاد للزيت	ورق المستخدم
وزن الورق 120-15 غرام / م²	
الطاقة الإنتاجية 20 - 35 قطعة في الدقيقة	
الاستطاعة الكهربائية 3 كيلوواط 220 فولط 50 هرتز.	
الهواء المضغوط 0.4 ميغا باسكال، 0.2 - 0.3 م³ / الدقيقة	
الأبعاد التقريرية للآلة 1400×1140×1600 مم.	
الوزن التقريري للآلة 450 كغ	



آلة تشكيل القمع الأوتوماتيكية

موديل 1200 / 950

آلة تشكيل القمع هي آلة تشكيل أوتوماتيكية بالكامل، وتعمل بمختلف وضعيات التشغيل، وتقوم بكافة أجزاء العملية من تغذية الأوراق، إلى لصق الحواف، والتجمیع. وتستخدم في فلاتر الطلاء. في حال استخدام ورق مطلي ببولي إثيلين ثانوي الطقة أو قیاس ورق أعلى من 250 غرام ينصح باستخدام التجهیزات فوق الصوتیة.

المواصفات الفنية

وزن الورق 380-150 غرام / م² مطلي بطبيقة PE أحادية	
الطاقة الإنتاجية 45 - 60 قطعة في الدقيقة	
الاستطاعة الكهربائية 3 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.	
الأبعاد التقريرية للآلة 1200×1200×1400 مم.	
الوزن التقريري للآلة 1000 كغ	

آلة التشكيل فوق الصوتية المسطحة



المواصفات الفنية

القياس الاعظمي 100 غرام	
الطاقة الإنتاجية 35 - 30 قطعة في الدقيقة	
الاستطاعة الكهربائية 1.5 كيلوواط، 220 - 380 فولط، 50 هرتز.	
الأبعاد التقريرية للآلة 1200×1000×1200 مم.	
الوزن التقريري للآلة 250 كغ	



آلة طباعة فلكسوغرافيك عالية السرعة

هذه الآلة هي آلة طباعة فلکسو تستخدم صفالح مرنة حساسة للألوان. وصفائح مطاطية. أنسطوانات أنيوكوكس لنقل الغير. جير سائل للطباعة. يتم التحكم بالآلة بواسطة كمبيوتر صناعي PLC وتنائف الآلة من الأجزاء التالية: الشراحة - قسم التغذية - قسم الطباعة - قسم التشثيف - قسم اخراج المطبوعات - قسم التجميع (اللف) الآلة مخصصة لطباعة الأكواب، الكرتون، الأكياس الورقية، الصناديق الكرتونية.....



المواصفات الفنية		
1550	1350	1050
مم	مم	مم
عرض الرول الأعجمي	عرض الرول الأعجمي	عرض الرول الأعجمي
1550	1350	1050
مم	مم	مم
عرض الطباعة الأعجمي	عرض الطباعة الأعجمي	عرض الطباعة الأعجمي
1530	1330	1030
مم	مم	مم
عرض القص الأعجمي	عرض القص الأعجمي	عرض القص الأعجمي
1550	1350	1050
مم	مم	مم
النفخ	النفخ	النفخ
1600 - 380	1600 - 380	1200 - 380
مم	مم	مم
النفخ	النفخ	النفخ
1524	1524	1524
مم	مم	مم
نفخ الشراحة	نفخ الشراحة	نفخ الشراحة
1524	1524	1524
مم	مم	مم
نفخ النفخ	نفخ النفخ	نفخ النفخ
cp 1/8	cp 1/8	cp 1/8
النفخ	النفخ	النفخ
150	150	150
مم	مم	مم
سرعة الطبع	سرعة الطبع	سرعة الطبع
150	150	150
مم في الدقيقة	مم في الدقيقة	مم في الدقيقة
قطر الرول	قطر الرول	قطر الرول
1000	1000	1000
مم	مم	مم
استطاعة المحرك	استطاعة المحرك	استطاعة المحرك
18.5 - 15	15 - 11	18.5 - 15
كيلوواط	كيلوواط	كيلوواط
380	380	380
فولت. ثالثي الأطوار (تريليز) 50 هرتز	فولت. ثالثي الأطوار (تريليز) 50 هرتز	فولت. ثالثي الأطوار (تريليز) 50 هرتز
جير مائي - جير UV	جير مائي - جير UV	جير مائي - جير UV
تجفيف على الدافن	تجفيف على الدافن	تجفيف على الدافن
-	-	-
تجفيف IR - تجفيف UV	تجفيف IR - تجفيف UV	تجفيف IR - تجفيف UV

آلة تشكيل أغطية الأكواب مصنعة وفق المواصفات العالمية GMP و QS. وتستخدم التقنيات المتقدمة في آلات تشكيل البلاستيك وألات التغليف أيضاً. وقدرة على القيام بعملية البص بشكل كامل، مما يقلل من أضرار العمل اليدوي وتضمن حصول المنتج على مواصفات GMP و QS العالمية.

المواصفات الفنية	
الطاقة الإنتاجية	40 - 15 فطعة في الدقيقة
تبريد القالب	ماء 60 لتر في الدقيقة
مساحة التشكيل	110×330 مم
طول الشوط	120 - 60 مم
ضغط الهواء	0.8 - 0.6 ميجا باسكال
الاستطاعة الكهربائية	3 كيلوواط
الورق المقوى	340×0.5×0.15 مم
الأبعاد التقريرية للآلة	1500×790×1900 مم
الوزن التقريري للآلة	1100 كغ



آلة طباعة الفلکسو

المواصفات الفنية	
سرعة الطبع	150 متر في الدقيقة
وزن الورق	250 - 60 غرام m^2
عرض رول الأعظمى	860 مم
عرض الطباعة الأعظمى	820 مم
قطر رول الأعظمى	1000 مم
قطر رول الأعظمى	1000 مم
محيط الطباعة	360 - 180 مم
دقة الطباعة	0.10 ± مم
الأبعاد التقريرية للآلة	2200×1300×2500 مم
الوزن التقريري للآلة	3000 كغ

